


PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wymiary komory	9500 x 3900 x 2900 mm
Maksymalne wymiary elementu	7000 x 2000 x 2500 mm
Maksymalna masa elementu	3000 kg
Zakres usług	śrutowanie śrutem stalowym, czyszczenie korundem


MALOWANIE PROSZKOWE

Wymiary komory	7000 x 900 x 2200 mm
Wymiary kabiny lakierniczej	7000 x 1400 x 2500 mm
Wymiary pieca do wypalania	14000 x 1400 x 2500 mm
Przygotowanie powierzchni przed malowaniem	trawienie, pukanie DEMI, pasywacja stal czarna

**SZYBKI CZAS REALIZACJI:
2-5 DNI**

**SZEROKI WYBÓR KOLORÓW
Z PALETY RAL**

**USŁUGI DODATKOWE:
CYNKOWANIE OGNIOWE, GIĘCIE, CIĘCIE**

TLC Spółka z o.o. (Gwarant) udziela gwarancji na wykonane usługi cynkowania oraz malowania proszkowego na okres 1 – 5 lat. Długość okresu gwarancji uzależniona jest od stopnia agresywności środowiska, w którym elementy będą składowane, montowane i eksploatowane. Każdorazowo długość okresu gwarancji jest ustalana indywidualnie na okoliczność składania zamówienia na wykonanie usługi.

Gwarancja obejmuje przypadki: braku przyczepności powłoki, łuszczenia się powłoki, tworzenia się pęcherzy i odprysków, a w przypadku malowania proszkowego dodatkowo wady polegające na kredowaniu się powłoki malarskiej – większe niż określone odpowiednią normą lub wg specyfikacji dostawcy farby proszkowej, zmiany koloru oraz wady utraty połysku w stopniu większym niż 50 % - pomiar zgodny z ISO 2813.

Gwarancja nie obejmuje: uszkodzeń mechanicznych, chemicznych i innych, uszkodzeń powstałych w wyniku pożaru, aktów wandalizmu, działań wojennych, katastrof czy kataklizmów, uszkodzeń związanych z korozją galwaniczną spowodowanych zastosowaniem niewłaściwych stopów materiałów, uszkodzeń mechanicznych powstałych w czasie obróbki plastycznej elementów po wykonaniu usługi, uszkodzeń powstałych na skutek normalnego zużycia wykonanej powłoki lub jej starzenia, wad będących następstwem działania temperatury powyżej 70 OC oraz wad powstałych na skutek niewłaściwego transportu, składowania, montażu, eksploatacji i konserwacji. Co do zasady ochroną gwarancyjną nie są objęte usługi przemalowywania powłok.

Każda wada podlegająca ochronie gwarancyjnej winna być zgłaszana w formie pisemnej w ciągu 14 dni od dnia jej wykrycia. Warunkiem przyjęcia zgłoszenia reklamacyjnego przez Gwaranta jest dostarczenie przez reklamującego dokumentu potwierdzającego wykonanie usługi (faktura Vat). Gwarant zobowiązuje się rozpatrzyć wszystkie prawidłowo zgłoszone reklamacje w terminie 14 dni od daty ich wpływu. Usuwanie wad uznanych w procesie rozpatrywania reklamacji za zasadne, będzie miało miejsce w terminie i na zasadach ustalonych z Klientem.

WARUNKI PRZYJMIOWANIA ZLECEŃ DO REALIZACJI

1. Warunkiem realizacji usługi jest złożenie przez Klienta dyspozycji (zlecenia) wykonania usługi w formie pisemnej.
2. Powierzchnia elementów do malowania winna być „surowa”, nie powinna być uprzednio malowana i nieoczyszczona. Powierzchnia elementów musi być wolna od zanieczyszczeń min. takich jak kleje, silikony, lepiszcze, uszczelniacze niezmywalne w roztworach wodnych. Usługa przemalowywania jest wykonywana na wyłączną odpowiedzialność Klienta.
3. Mechaniczne/chemiczne przygotowanie powierzchni przez Usługodawcę nie jest wykonywane w celu usunięcia wad powierzchniowych, a ma jedynie zapewnić właściwą przyczepność powłoki do podłoża.
4. Klient zobowiązany jest dokonać weryfikacji stanu powierzchni we własnym zakresie. Stan powierzchni winien być zgodny z postanowieniami normy PN-EN ISO 8501-1 oraz PN-EN ISO 8501-3. Wady powierzchni stwierdzone przez Klienta po wykonaniu usługi np. odpryski spawalnicze, nieszczelne spawy, zarysowania powierzchni, nierówna powierzchnia, itp. nie będą uznawane za podstawę zgłoszenia reklamacyjnego.
5. Dostarczone elementy nie mogą posiadać ostrych krawędzi. Otwory technologiczne muszą być udrożnione.
6. W przypadku zlecenia wykonania usługi malowania elementów już cynkowanych, Usługodawca nie ponosi odpowiedzialności za skład chemiczny cynku niespełniający wymagań późniejszego malowania proszkowego i związanych z tym faktem ewentualnych wad powłoki malarskiej.
7. Elementy cynkowane ogniowo przed malowaniem proszkowym muszą zostać poddane obróbce mechanicznej w celu usunięcia typowych dla cynkowania zlewów, zacieków, wtrąceń. Przygotowanie powierzchni elementów cynkowanych ogniowo do malowania proszkowego nie jest etapem przygotowania powierzchni w ramach oferty malowania proszkowego.
8. W procesie malowania elementy zawieszane są na specjalnych zawieszkach. Ślady po zawieszkach nie mogą być podstawą zgłoszenia reklamacyjnego. Uwagi dotyczące szczególnego sposobu zawieszania elementów, w tym miejsc wykonania otworów technologicznych, należy uwzględnić w Zleceniu wykonania usługi.
9. We wszystkich przypadkach, w których występują wątpliwości co do prawidłowego przygotowania elementów do cynkowania lub malowania proszkowego prosimy o kontakt z naszym Przedstawicielem.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

1. Na okoliczność transportu, elementy cynkowane nie są zabezpieczane przez Usługodawcę. Elementy malowane proszkowo Usługodawca zabezpiecza folią „Stretch”. Dodatkowe materiały zabezpieczające na czas transportu: palety, przekładki, opakowania tekturowe, inne, Klient musi zapewnić we własnym zakresie.
2. Po zakończeniu transportu folia zabezpieczająca musi zostać niezwłocznie zdjęta. Pozostawienie folii zabezpieczającej na powierzchni powłoki, szczególnie przy ekspozycji słonecznej i wysokiej temperaturze otoczenia, może prowadzić do reakcji chemicznej, której skutkiem będzie zespolenie folii z powierzchnią farby proszkowej i/lub wystąpienia przebarwień lub zmiany odcienia koloru.
3. Powłoki zabezpieczające wykonane w procesie cynkowania oraz malowania proszkowego nie są odporne na uszkodzenia mechaniczne. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne powłok należy niezwłocznie zabezpieczyć w sposób uzgodniony z Usługodawcą.
4. Klient zobowiązany jest zadbać o prawidłowe warunki przechowywania elementów cynkowanych i/lub malowanych proszkowo. Elementy muszą być odizolowane od gruntu oraz nie mogą stykać się wzajemnie. Zaleca się przechowywanie elementów w miejscach zapewniających dobrą ochronę przed wpływem warunków atmosferycznych np. pomieszczenia zamknięte z dobrą wentylacją.

KONSERWACJA

1. Nieprawidłowe mycie jest częstą przyczyną powstawania wad powłok farb proszkowych. Zaleca się prowadzenie procesu mycia ze szczególną ostrożnością z zachowaniem poniższych zasad.
2. W czasie mycia temperatura powłoki malarskiej jak również temperatura mieszaniny użytej w procesie mycia nie może przekraczać 25 °C.
3. Zabrania się używania ściernych środków czyszczących, organicznych rozpuszczalników zawierających estry, ketony, alkohole, związki aromatyczne, estry glikoli, węglowodory chlorowane, detergentów niewiadomego pochodzenia, etc. Zabrania się czyszczenia powierzchni przez tarcie.
4. Użyte do mycia detergenty nie mogą reagować z mytą powierzchnią dłużej niż 1 h, po każdym myciu powierzchnia musi być natychmiast spłukana czystą, zimną wodą.
5. We wszystkich przypadkach, w których pojawiają się wątpliwości w zakresie czyszczenia elementów należy skontaktować się z naszym Przedstawicielem.