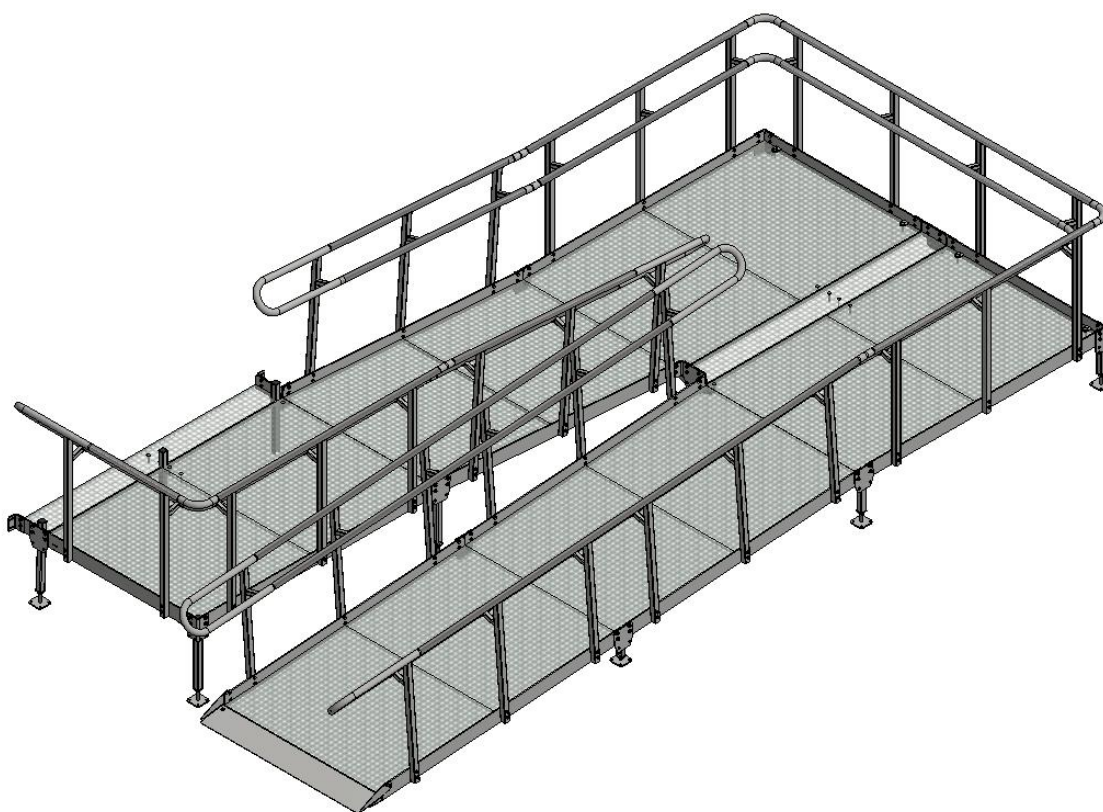

Załącznik nr. 1

Instrukcja montażu

Rampy modułowe



Robert Cieśla
(Wykonał)

(Podpis)

Piotr Abram
(Sprawdził)

(Podpis)

Miłosz Muzyka
(Zatwierdził)

(Podpis)

Wydanie 1.0, czerwiec 2020

Spis treści

1	Instrukcja montażu	4
2	Elementy składowe systemowej rampy modułowej	4
3	Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu rampy modułowej.....	14
4	Montaż rampy modułowej.....	15
4.1	Montaż i regulacja podestu początkowego.....	15
4.2	Dostosowanie wysokości słupów.....	20
4.3	Kotwienie podestu początkowego.....	21
4.4	Montaż kolejnego segmentu podestu	22
4.5	Montaż segmentu z zakrętem 180°	24
4.6	Montaż najazdu do podestu.....	30
4.7	Montaż słupków barierki	31
4.8	Montaż pochwytów barierki	32

Tabela zmian

LP	IMIĘ I NAZWISKO	DZIAŁ	DATA ZMIANY	ZAKRES ZMIANY	UWAGI
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

1 Instrukcja montażu

Instrukcja montażu stanowi załącznik do dokumentacji techniczno-ruchowej rampy modułowej firmy TLC.

Rampa modułowa składa się z elementów wg. specyfikacji załączonej do dostawy.

W rampie modułowej występują połączenia skręcane. Rampa dostarczona jest w postaci osobnych elementów takich jak podesty, słupy, barierki, najazdy i łączniki. Elementy montowane są według określonej kolejności.

2 Elementy składowe systemowej rampy modułowej

Wykaz elementów przedstawia poszczególne elementy składowe systemu ramp modułowych.

Tabela 1. Wykaz elementów złącznych

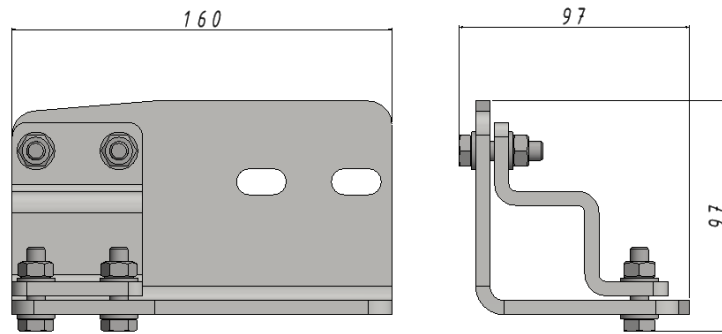
Lp.	opis elementu
A	Podkładka ISO 7089 ZO-10 - 200 HV
B	Nakrętka ISO 4032 8-ZO - M10
C	Śruba ISO 4017 8-ZO - M10 x 30
D	Podkładka ISO 7089 ZO-8 - 200 HV
E	Śruba ISO 4017 8-ZO - M8 x 30
F	Nakrętka ISO 4032 8-ZO - M8
G	Śruba zamkowa DIN 603 - M10 x 60 8-ZN
H	Wkręt samowiercący 5,5 x 19
I	Śruba ISO 4017 8-ZO - M10 x 65
J	Śruba ISO 4017 8-ZO - M8 x 25
K	Kotew chemiczna/mechaniczna M10

Tabela 2.

Lista elementów drabin MLS-01			
Poz.	Element	Oznaczenie	Masa elementu [kg]
Łączniki			
1	Łączniki narożny zewnętrzny	RM-A1	1,61
2	Łączniki równoległy	RM-A2	1,33
3	Łączniki narożny wewnętrzny	RM-A3	2,08
4	Łączniki wewnętrzny zakrętu	RM-A4	2,63
5	Łączniki do kotwiony do muru	RM-A5	0,55
6	Łączniki podestu środkowy	RM-A6	1,11
7	Łączniki zewnętrzny zakrętu	RM-A7	2,38
Podesty			
8	Krawężnik podestu	RM-K1	8,3
9	Najazd do podestu	RM-N1	10,6
10	Podest z krawężnikiem obustronnym	RM-PD1	73,34
11	Podest z krawężnikiem jednostronnym	RM-PD2	64,73
12	Podest wąski	RM-PD3	9,75
Barierki			
13	Wypełnienie pochwytu	RM-PO1	11,96
14	Słupek barierki	RM-R1	2,23
15	Zakończenie pochwytu	RM-RK1	2,97
16	Kolanko 90 deg pochwytu	RM-RK2	0,69
17	Kolanko pochwytu	RM-RK3	0,4
18	Łącznik pochwytu	RM-RK4	0,26
Słupy			
19	Słup S1	RM-S1	1,62
20	Słup S2	RM-S2	1,98
21	Słup S3	RM-S3	2,81
22	Słup S4	RM-S4	4,46
23	Słup S5	RM-S5	6,11

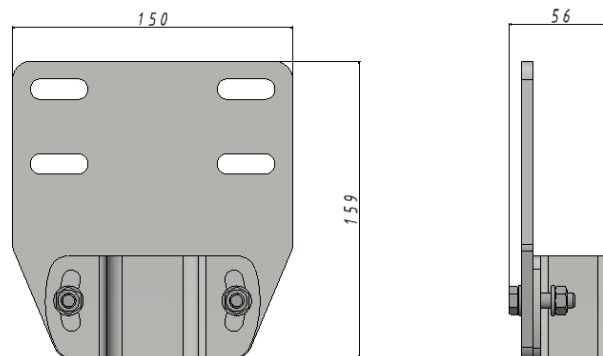
Tabela 3. Elementy składowe rampy modułowej

RM-A1



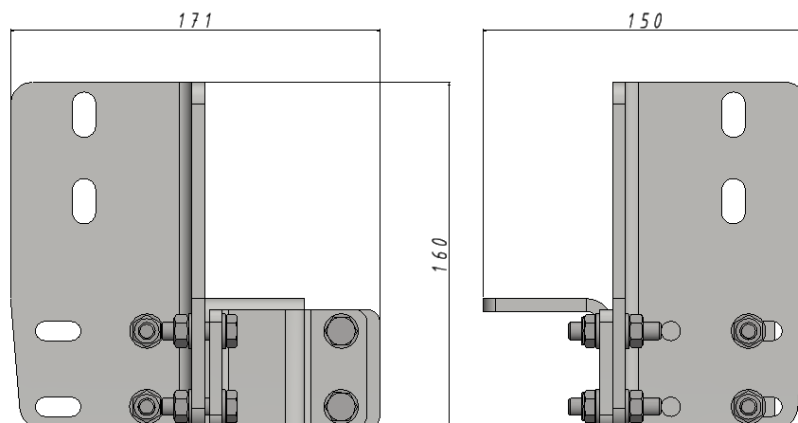
Masa 1,61 kg

RM-A2



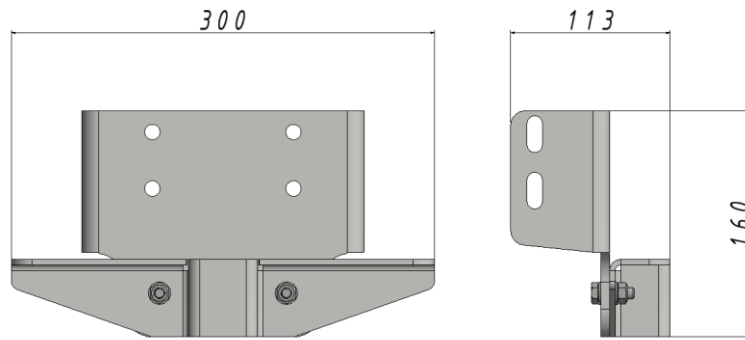
Masa: 1,33 kg

RM-A3



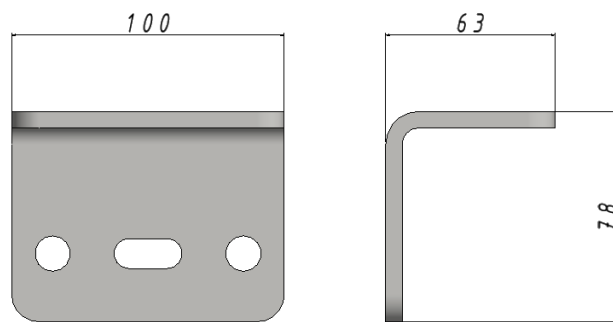
Masa: 2,08 kg

RM-A4



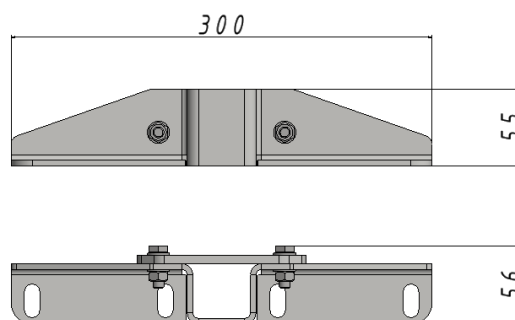
Masa 2,63 kg

RM-A5



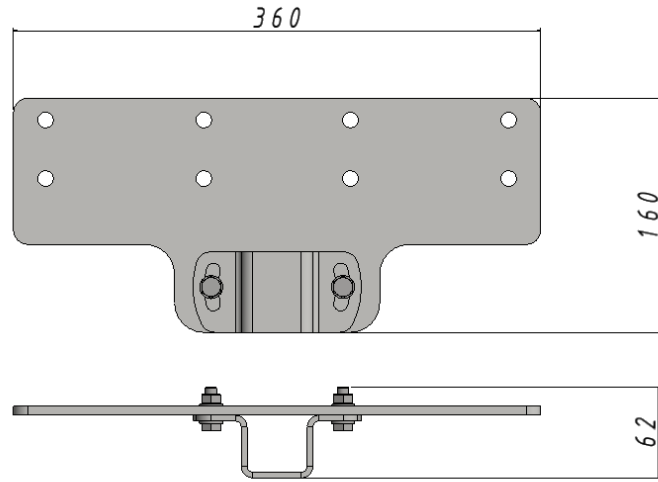
Masa 0,55 kg

RM-A6



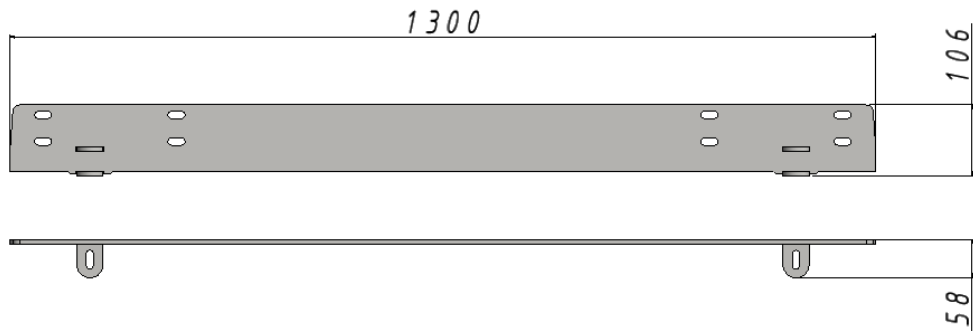
Masa 1,11 kg

RM-A7



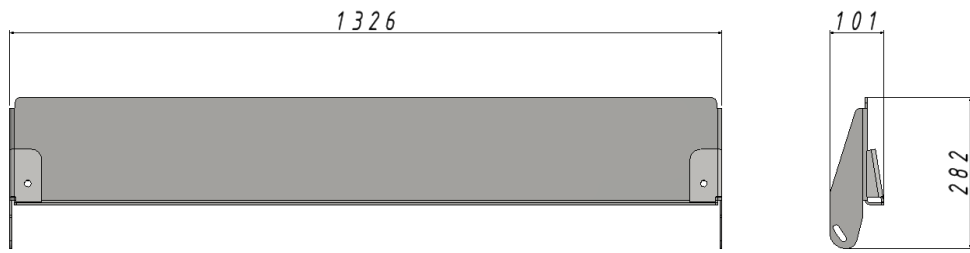
Masa: 2,38 kg

RM-K1



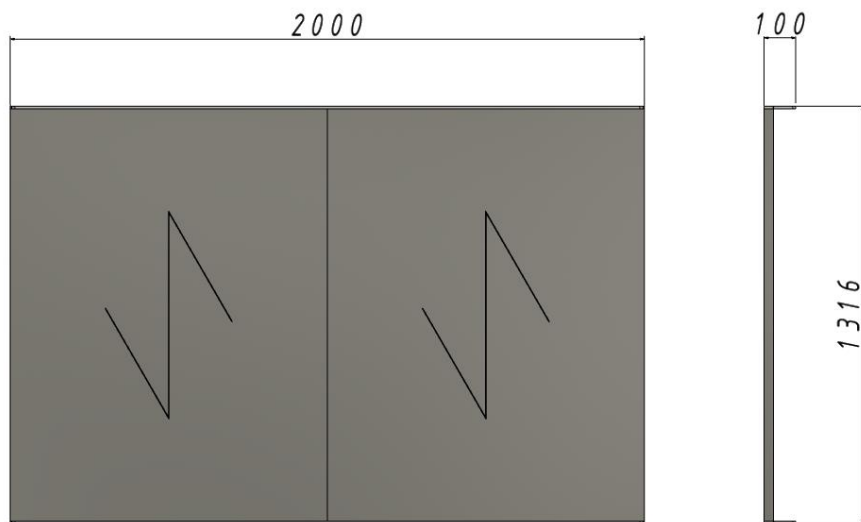
Masa: 8,3 kg

RM-N1



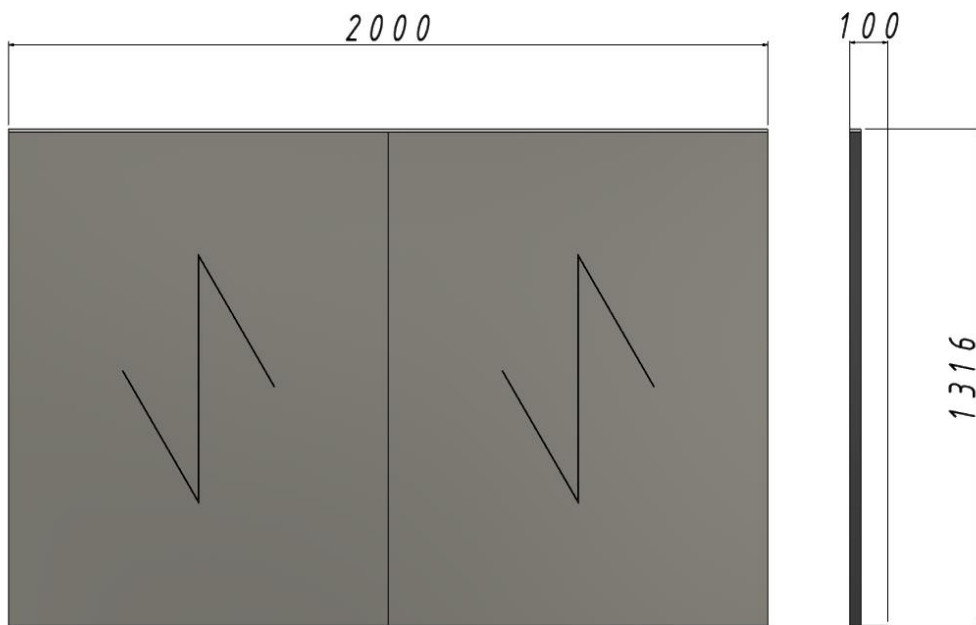
Masa: 10,6 kg

RM-PD1



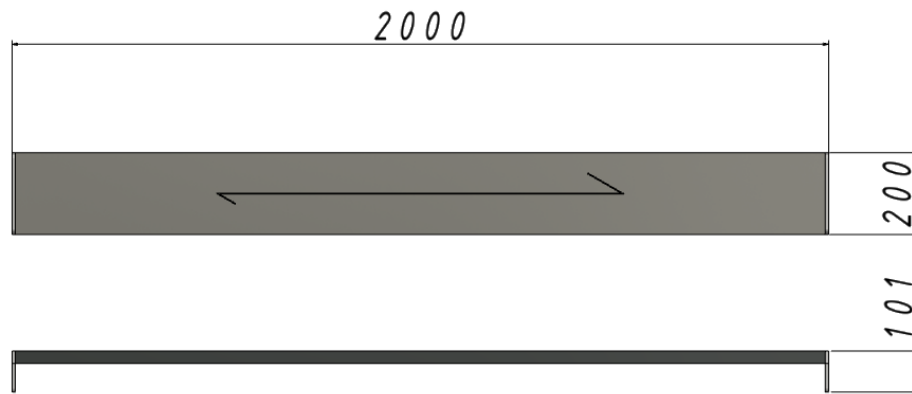
Masa: 73.34 kg

RM-PD2



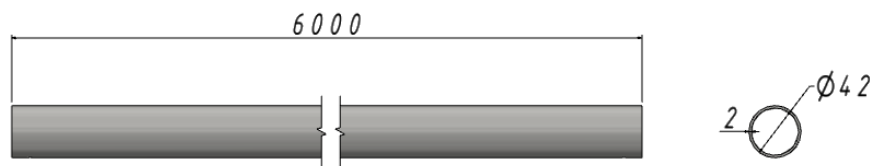
Masa: 64,73 kg

RM-PD3



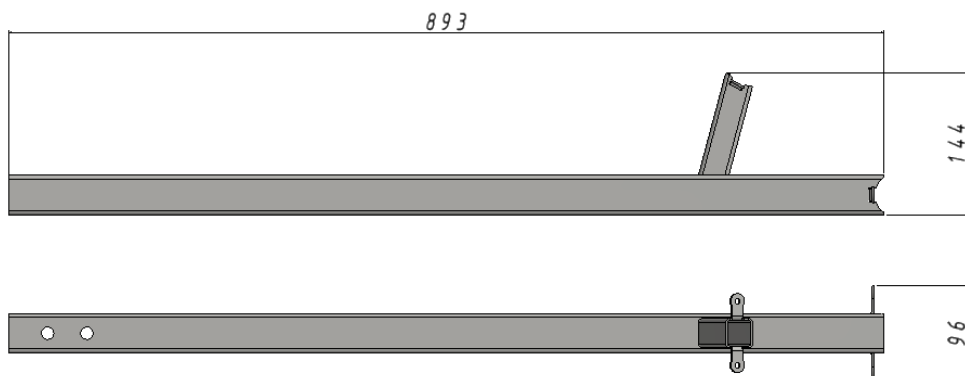
Masa: 9,75 kg

RM-PO1



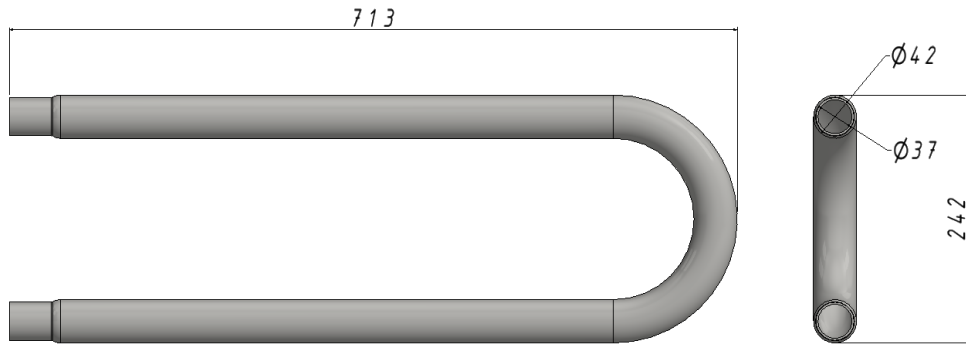
Masa: 11,96 kg

RM-R1



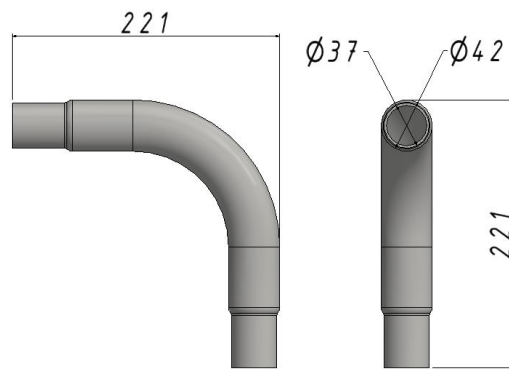
Masa: 2,23 kg

RM-RK1



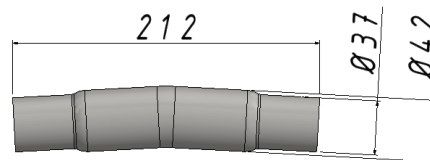
Masa: 2,97 kg

RM-RK2



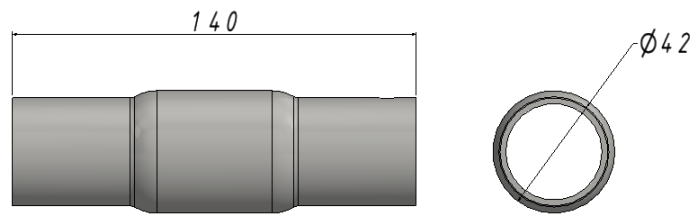
Masa: 0,69 kg

RM-RK3



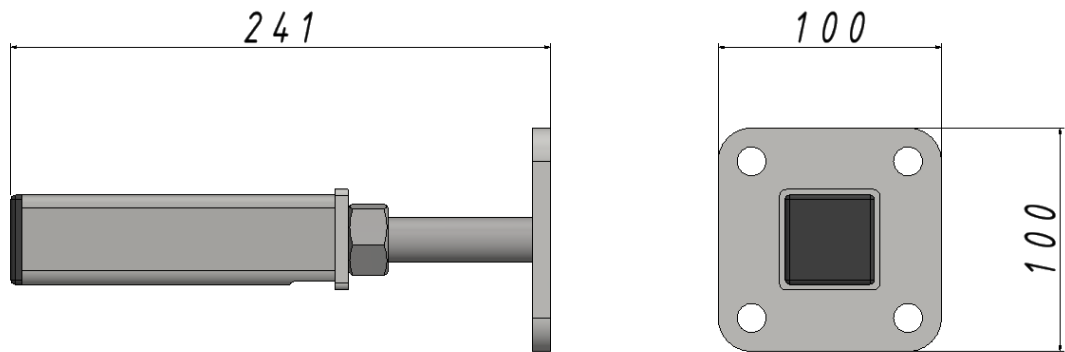
Masa: 0,4 kg

RM-RK4



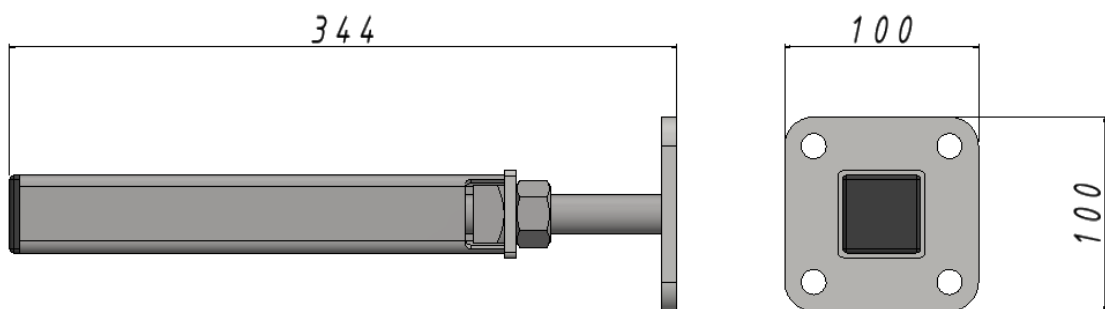
Masa: 0,26kg

RM-S1



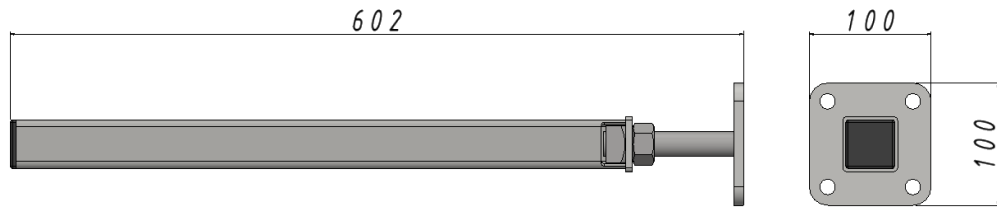
Masa: 1,62 kg

RM-S2



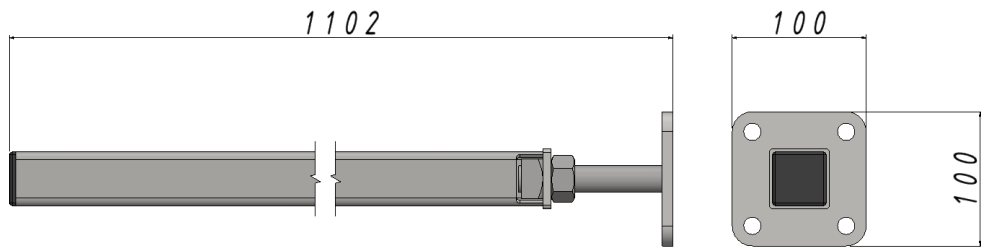
Masa: 1,98 kg

RM-S3



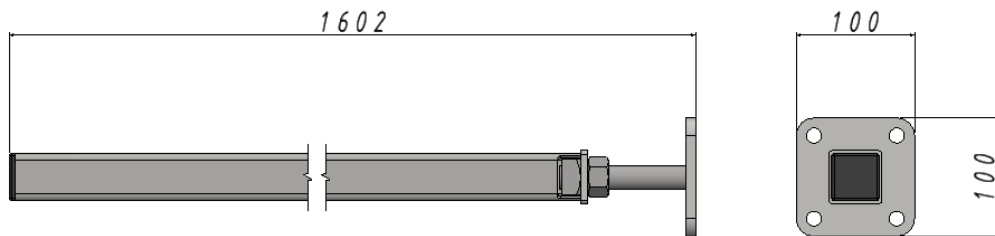
Masa: 2,81 kg

RM-S4



Masa: 4,46 kg

RM-S5



Masa: 6,11 kg

3 Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu rampy modułowej.

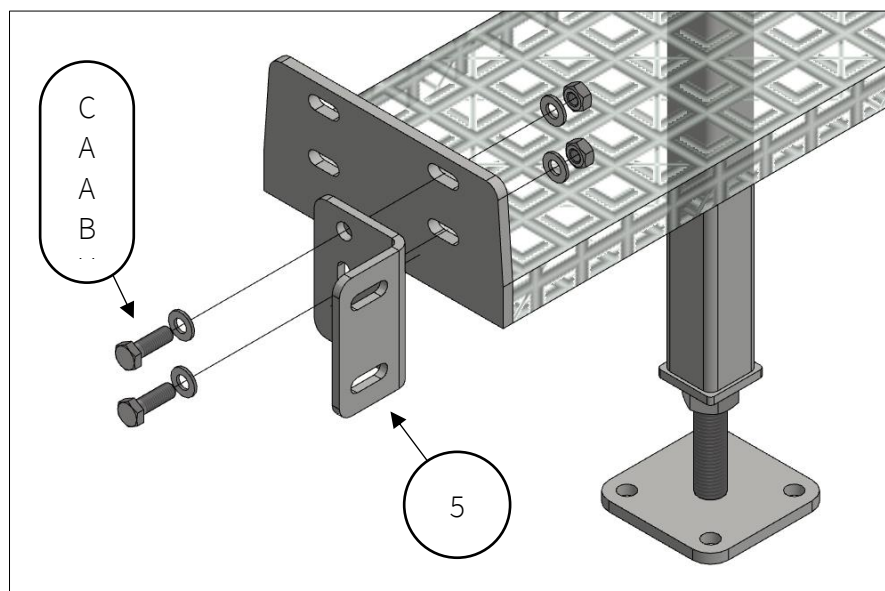
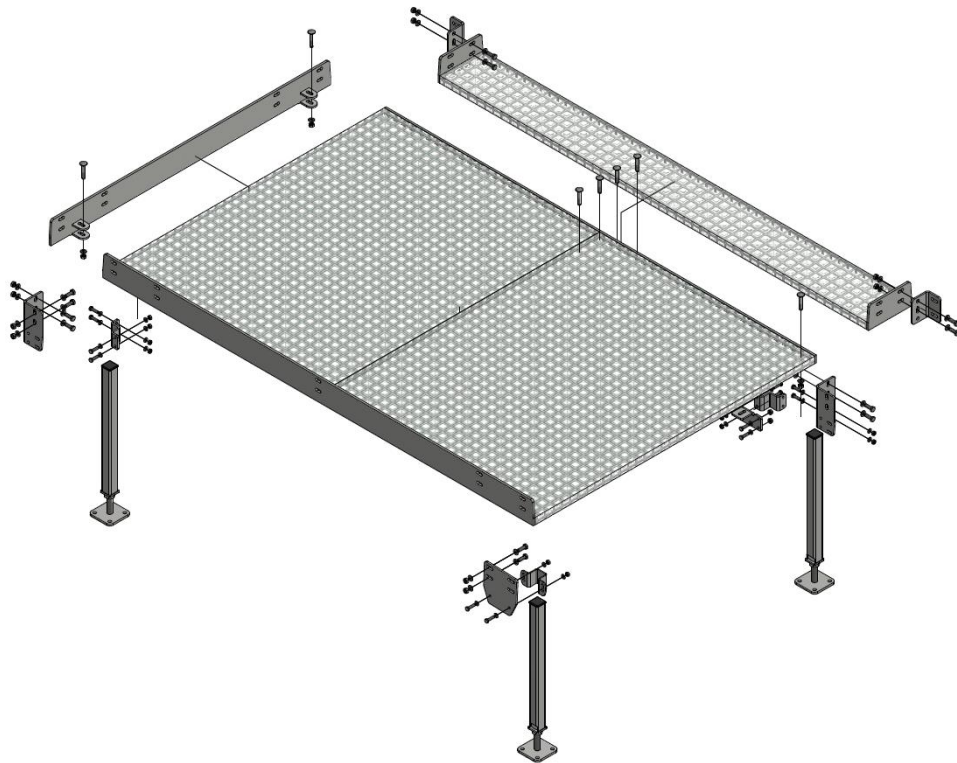
Tabela 4. Wykaz narzędzi

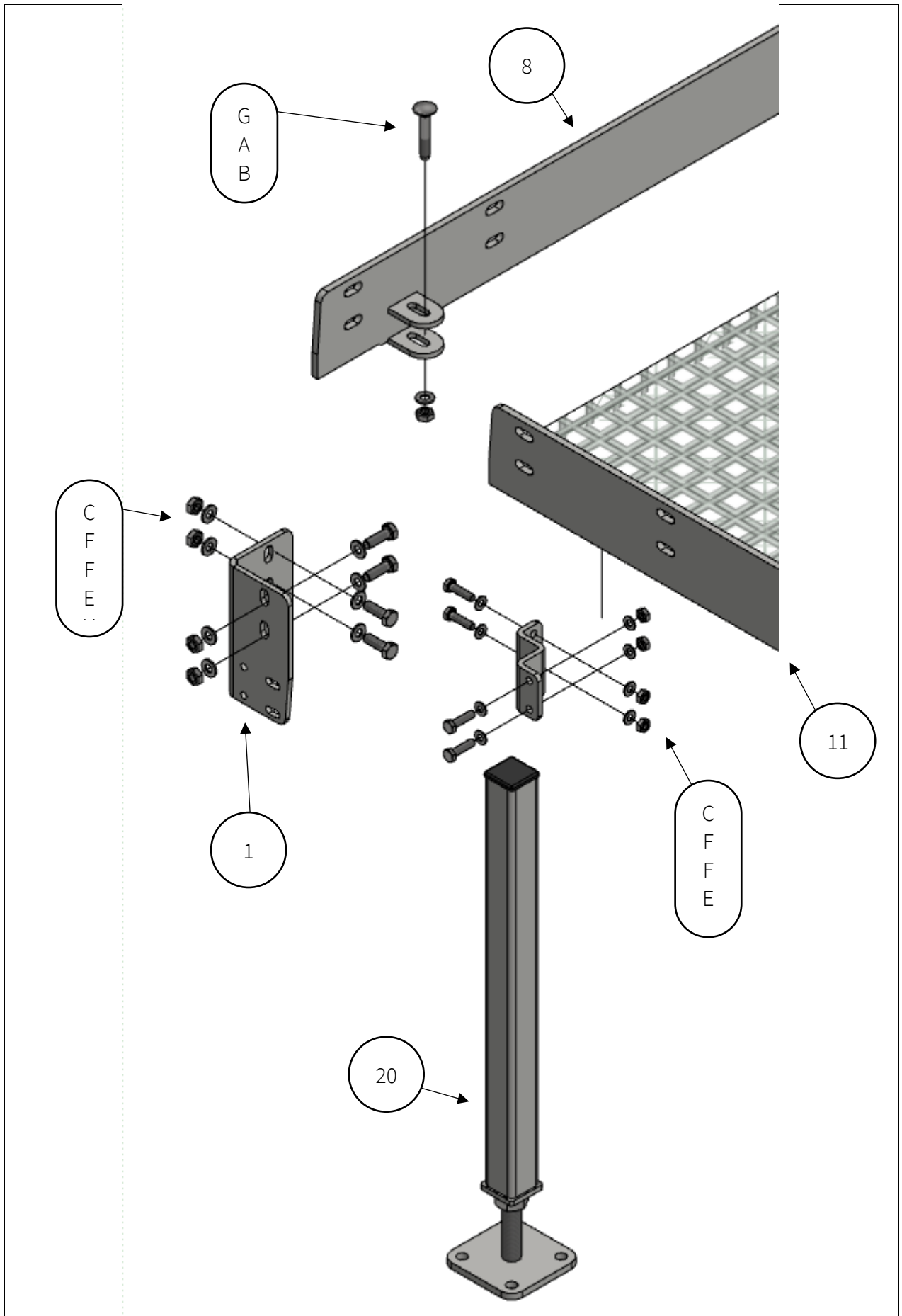
	Klucze: 30, 16, 13
	Poziomica
	Taśma miernicza
	Wiertarka udarowa
	Wiertło do betonu 14

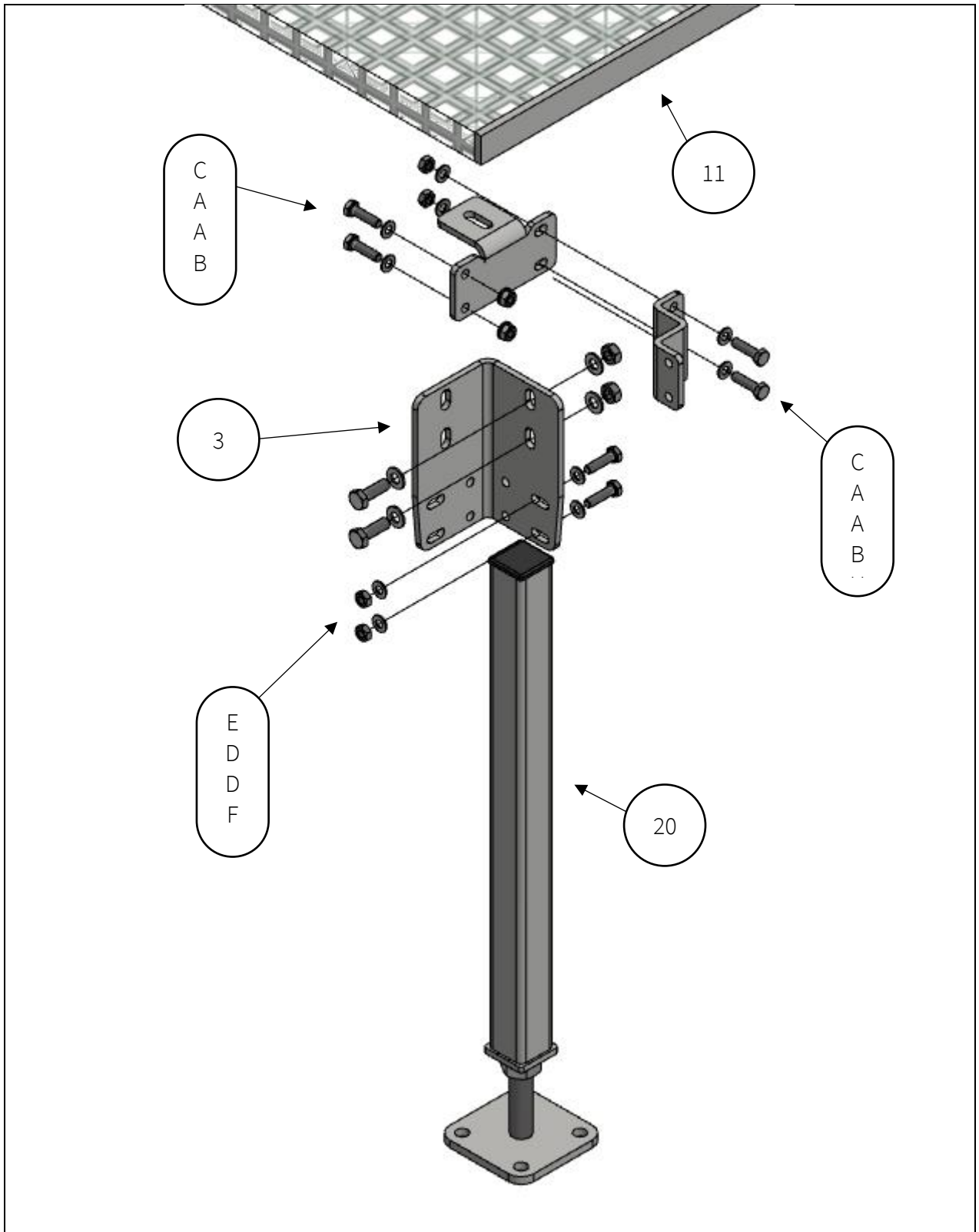
4 Montaż rampy modułowej

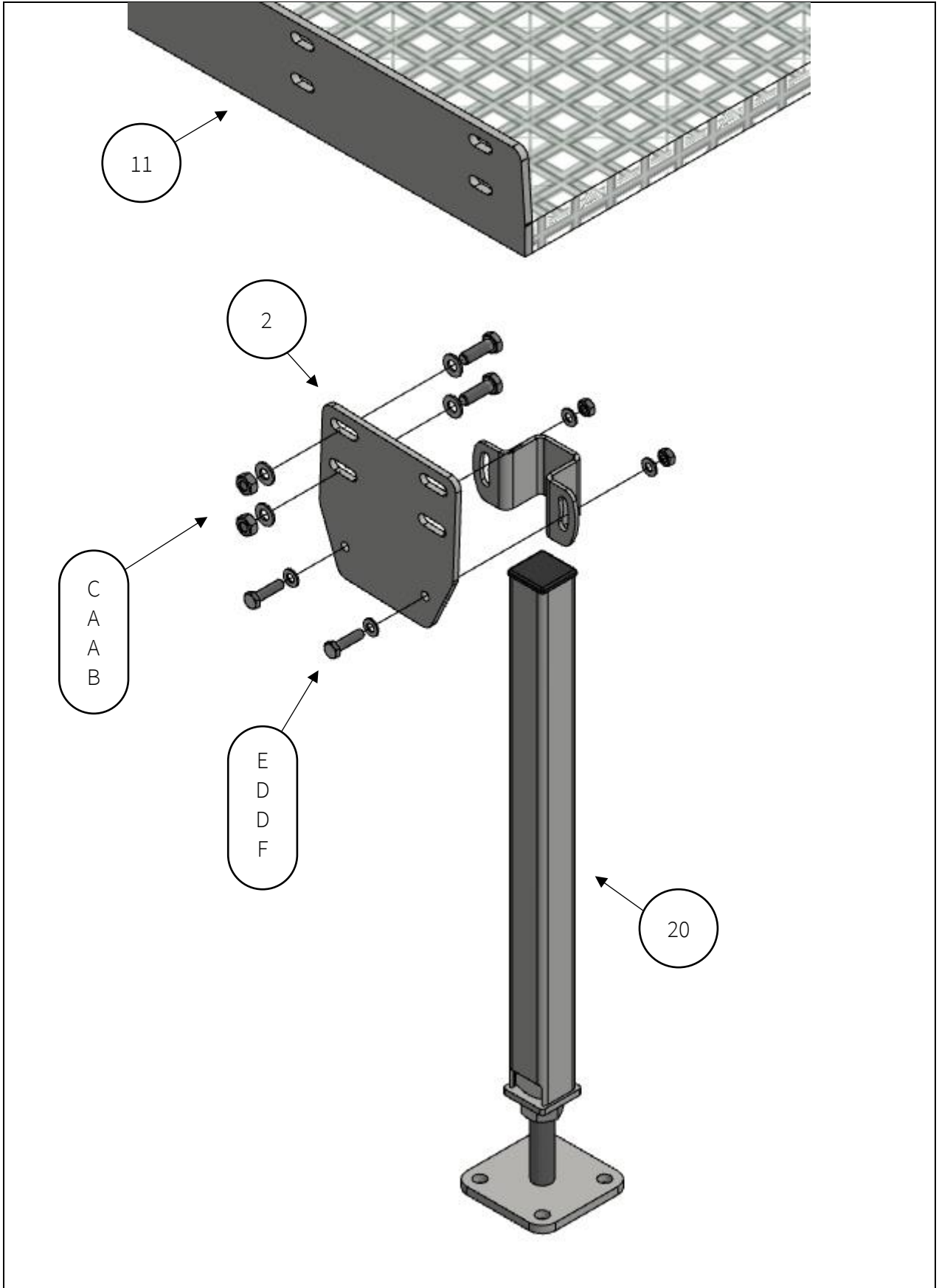
4.1 Montaż i regulacja podestu początkowego

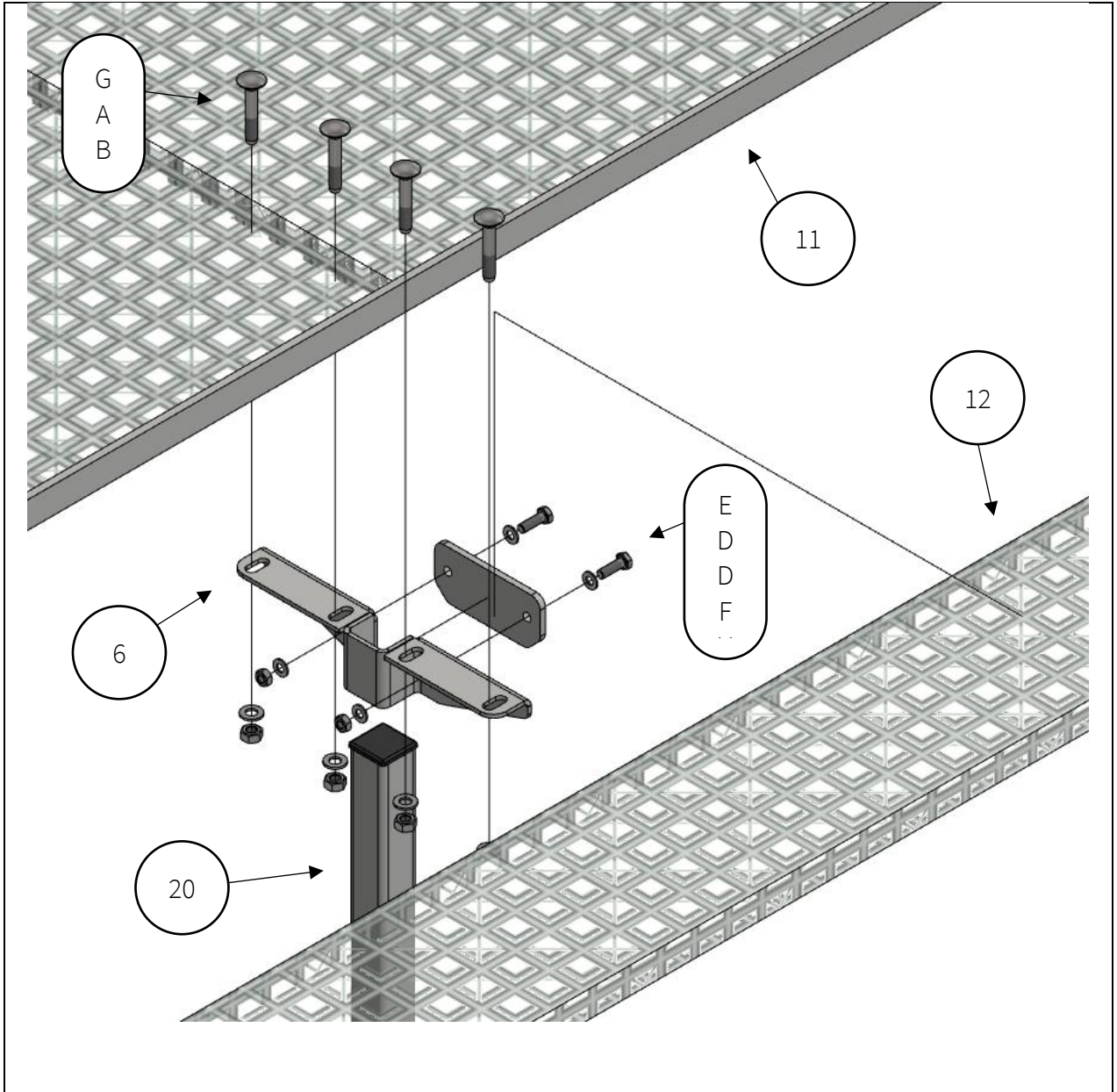
Prace rozpocząć od wstępnego skręcenia segmentu z górnym podestem początkowym. Dostosować wysokość do wymaganych warunków, po czym wypoziomować podest.





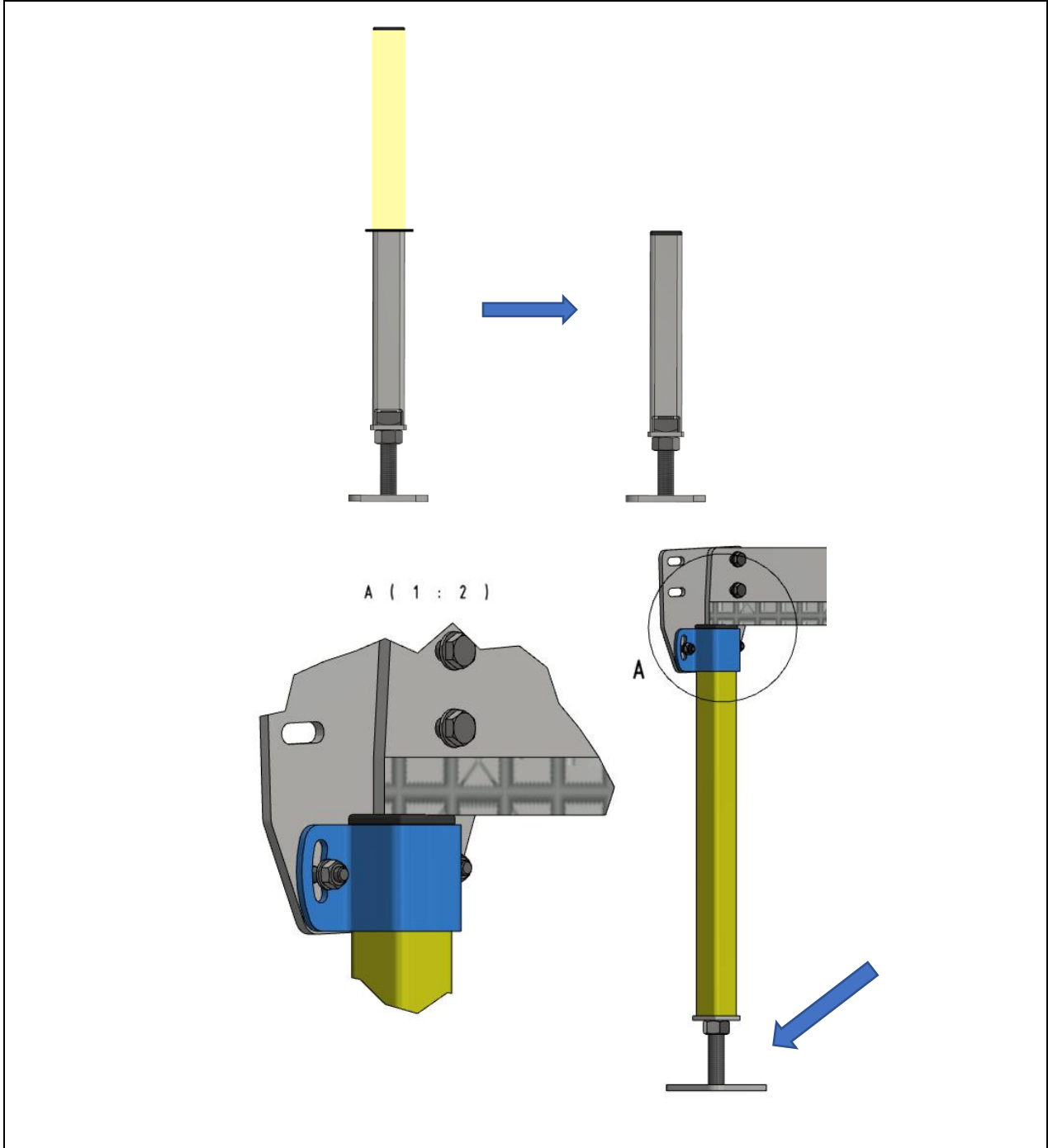






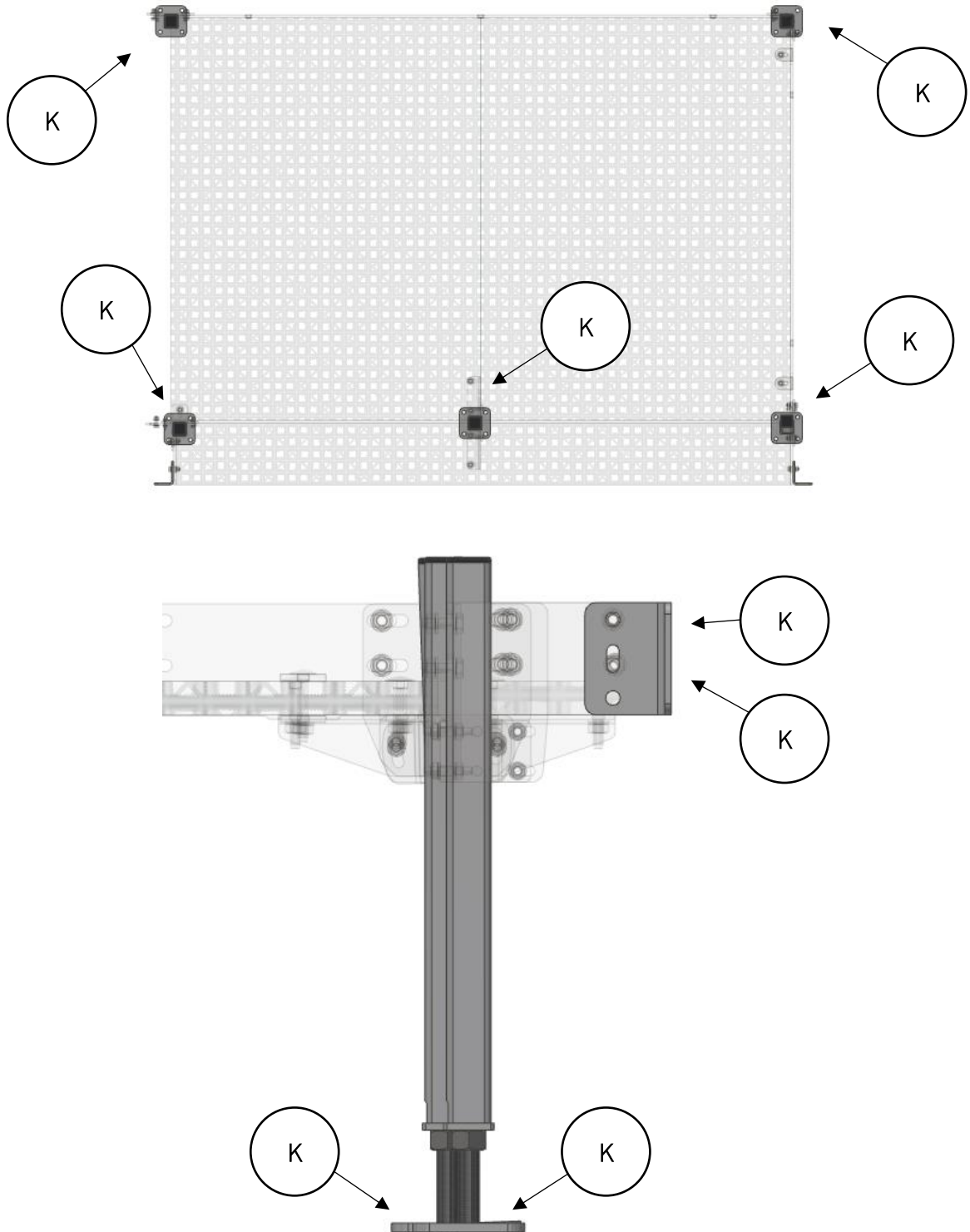
4.2 Dostosowanie wysokości słupów

Słupy posiadają możliwość regulacji wysokości na wbudowanej śrubie, w zależności od wymaganej wysokości. W przypadku konieczności dodatkowego obniżenia podestu należy skrócić profil słupa tak aby zaślepka na profilu licowała do dolnej powierzchni kraty. Obcięta krawędź należy zabezpieczyć antykorozyjnie.



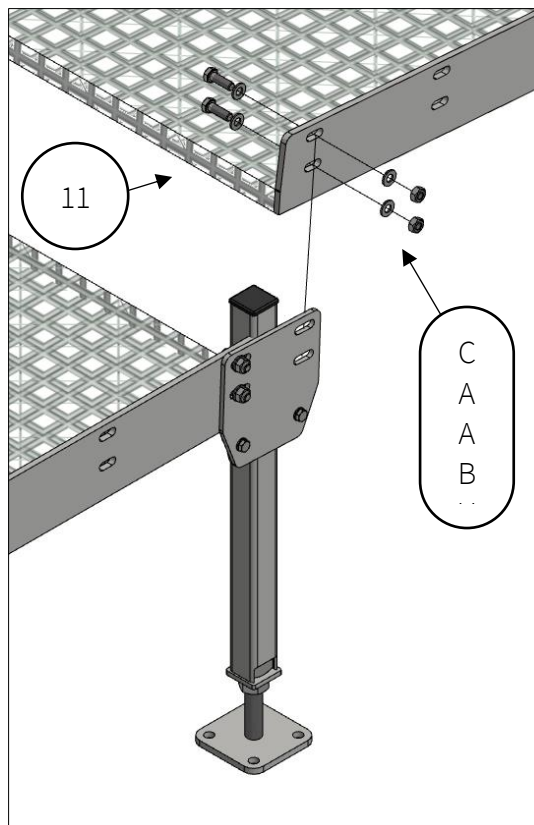
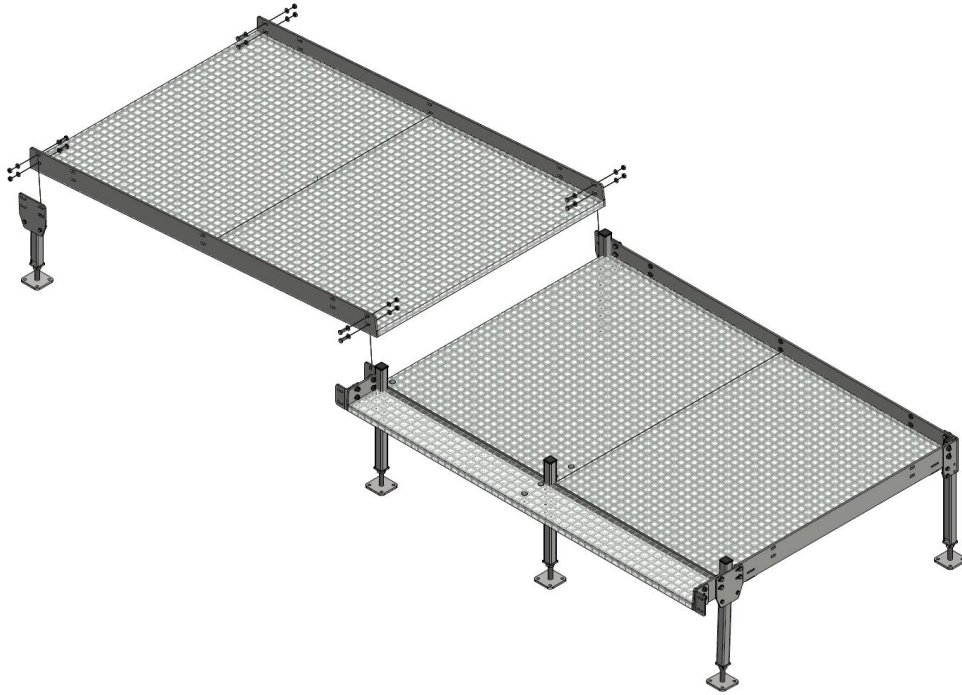
4.3 Kotwienie podestu początkowego

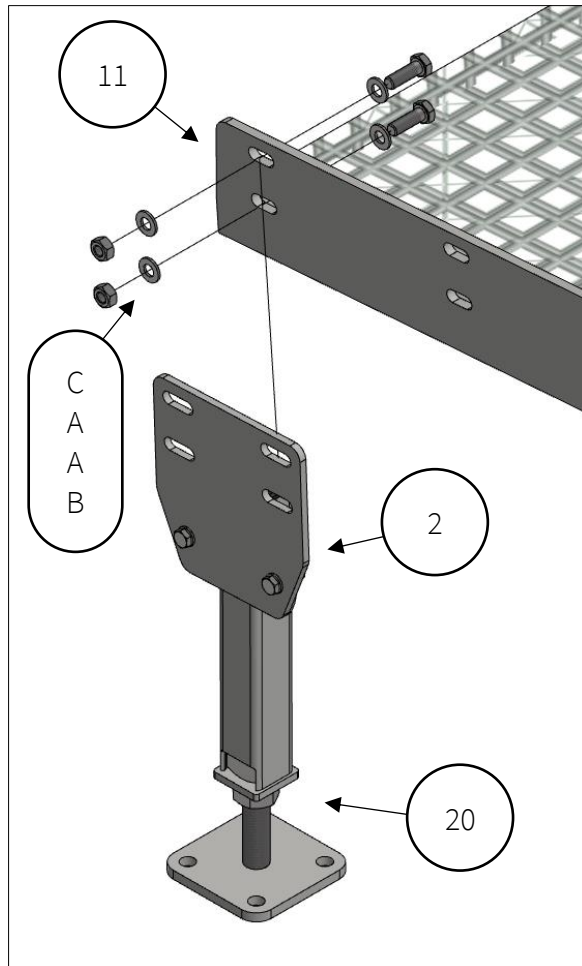
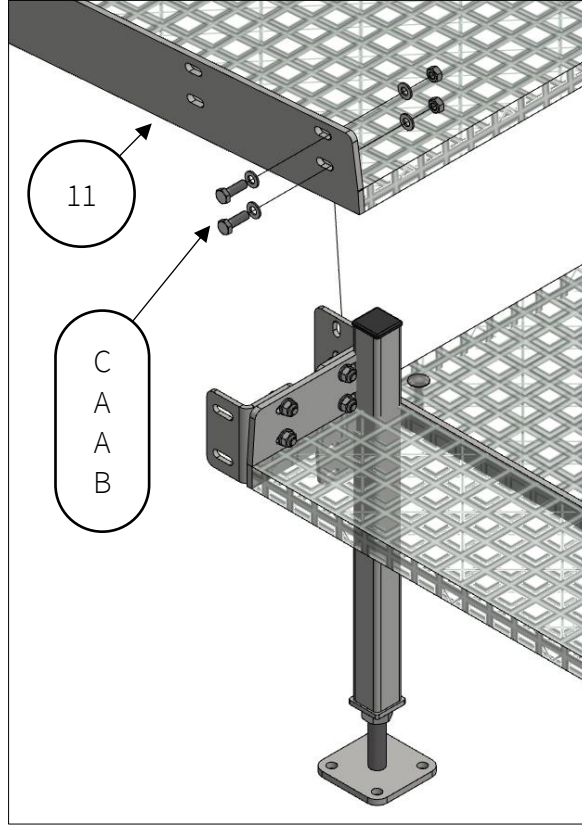
Posiadając wstępnie skręcony podest, zaznaczyć miejsca otworów w stopach na podłożu. Następnie zaznaczyć lokalizację otworów od czoła podestu na murze konstrukcji. Po wywierceniu otworów osadzić każdą stopę i mocowanie na dwóch kotwach chemicznych M10.



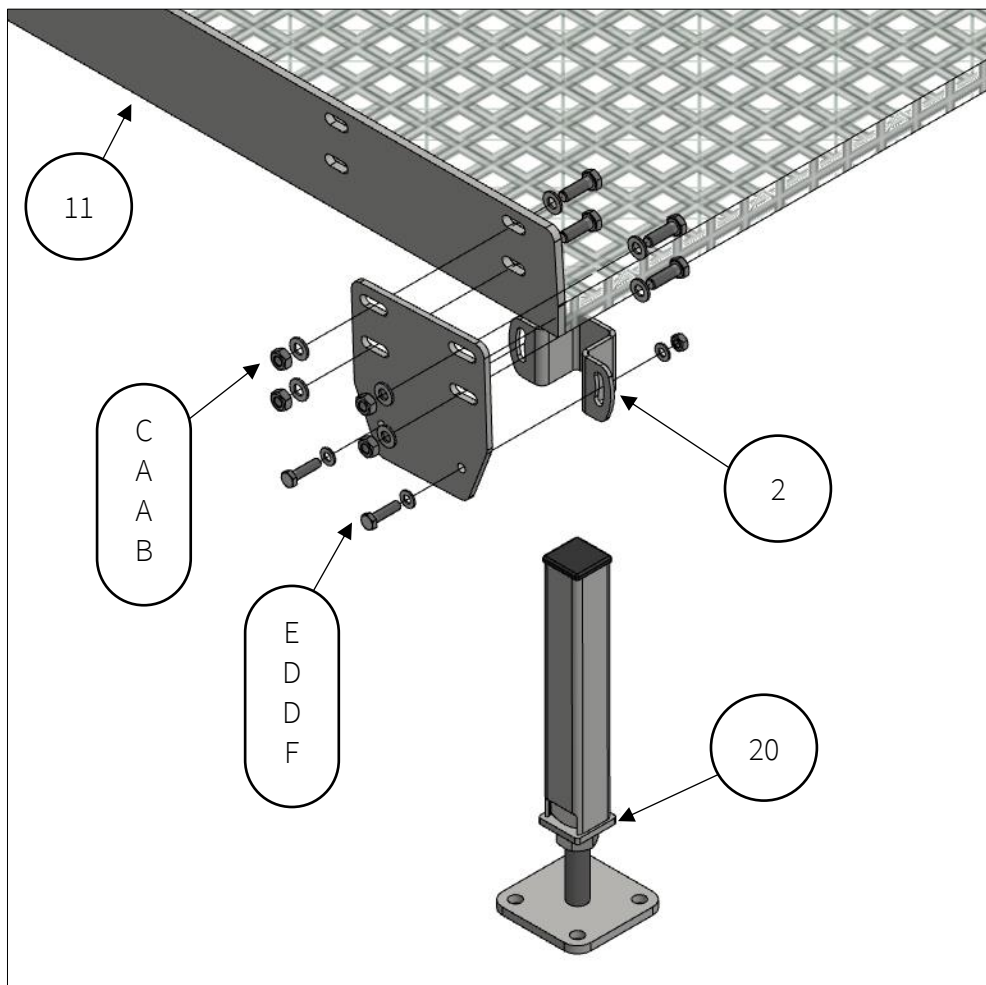
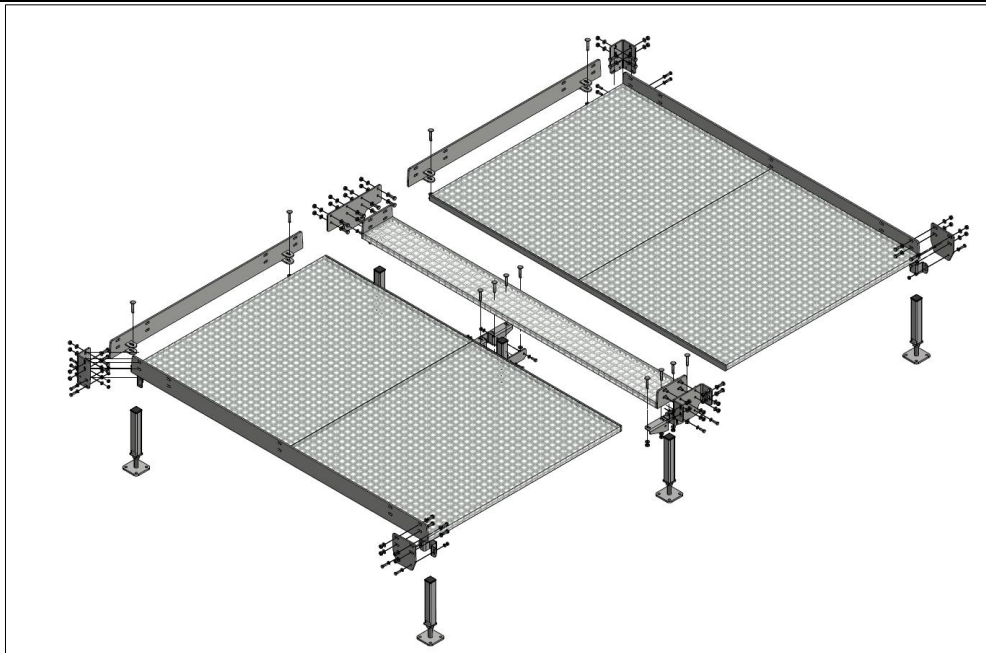
4.4 Montaż kolejnego segmentu podestu

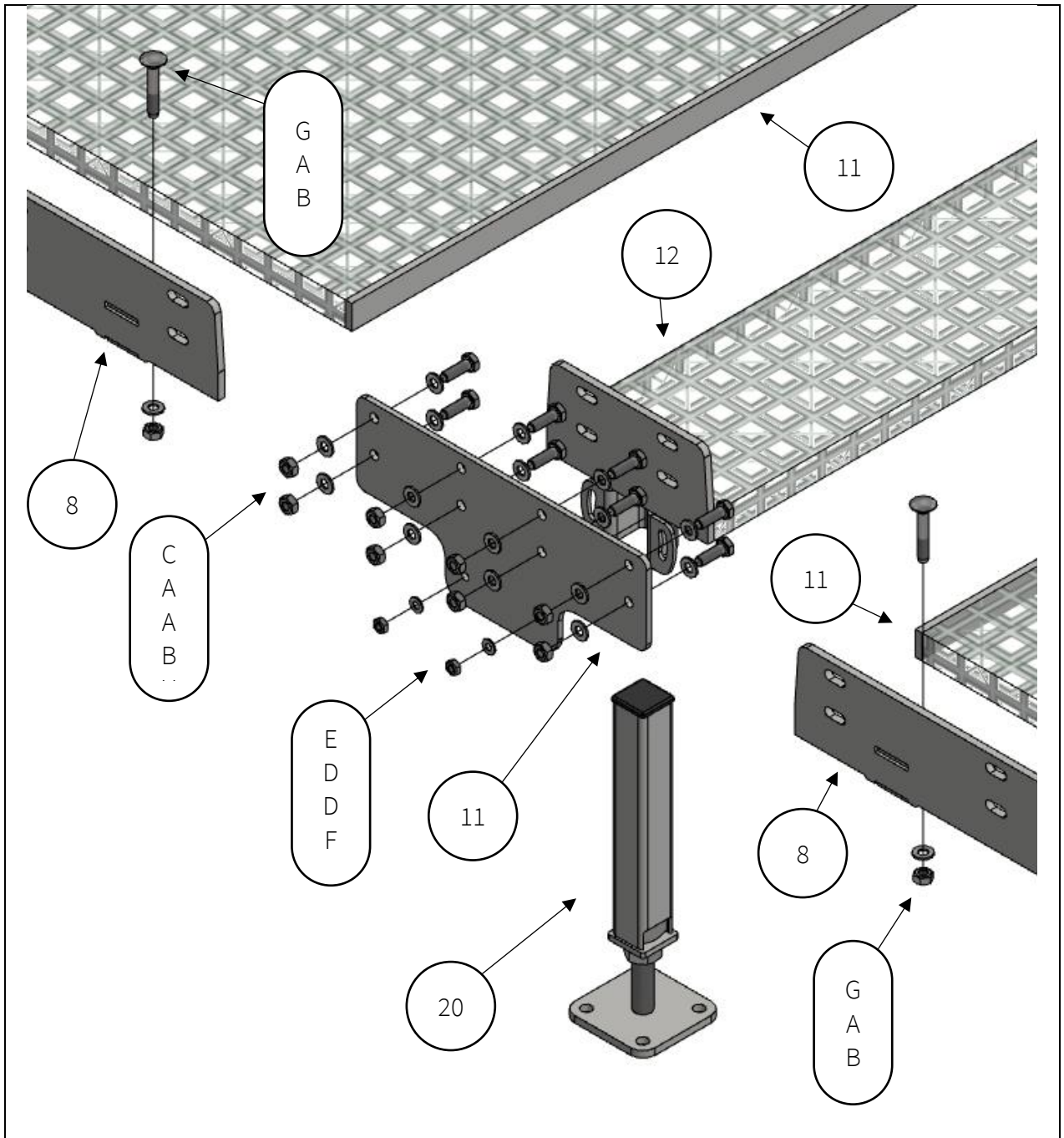
Analogicznie jak z segmentem startowym, wstępnie skręcić opierając jedną stronę na segmencie poprzedzającym ustawić na dwóch nowych słupach z drugiej strony po czym wyregulować wysokość i pochylenie. Następnie kotwić stopy do podłoża.

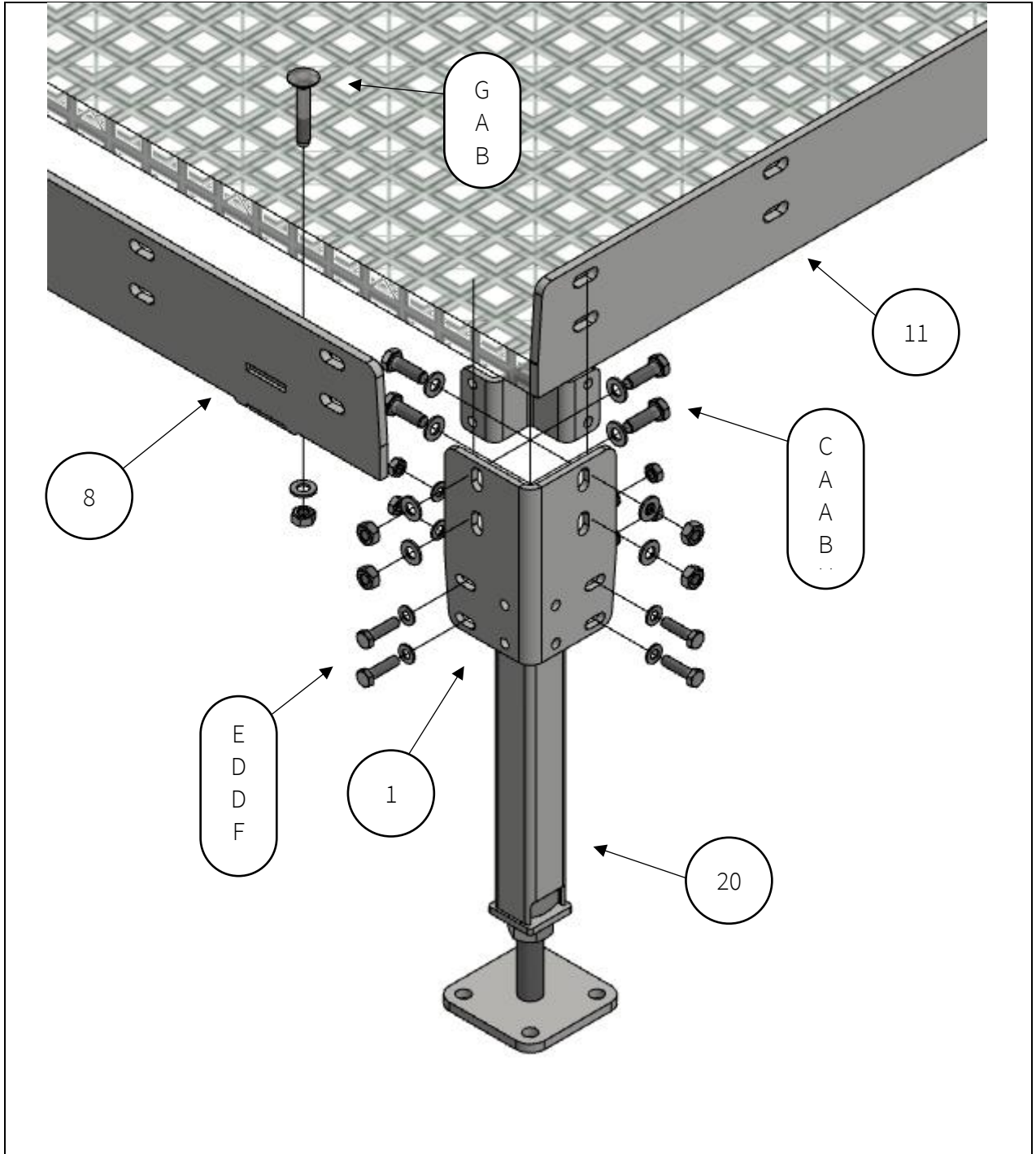


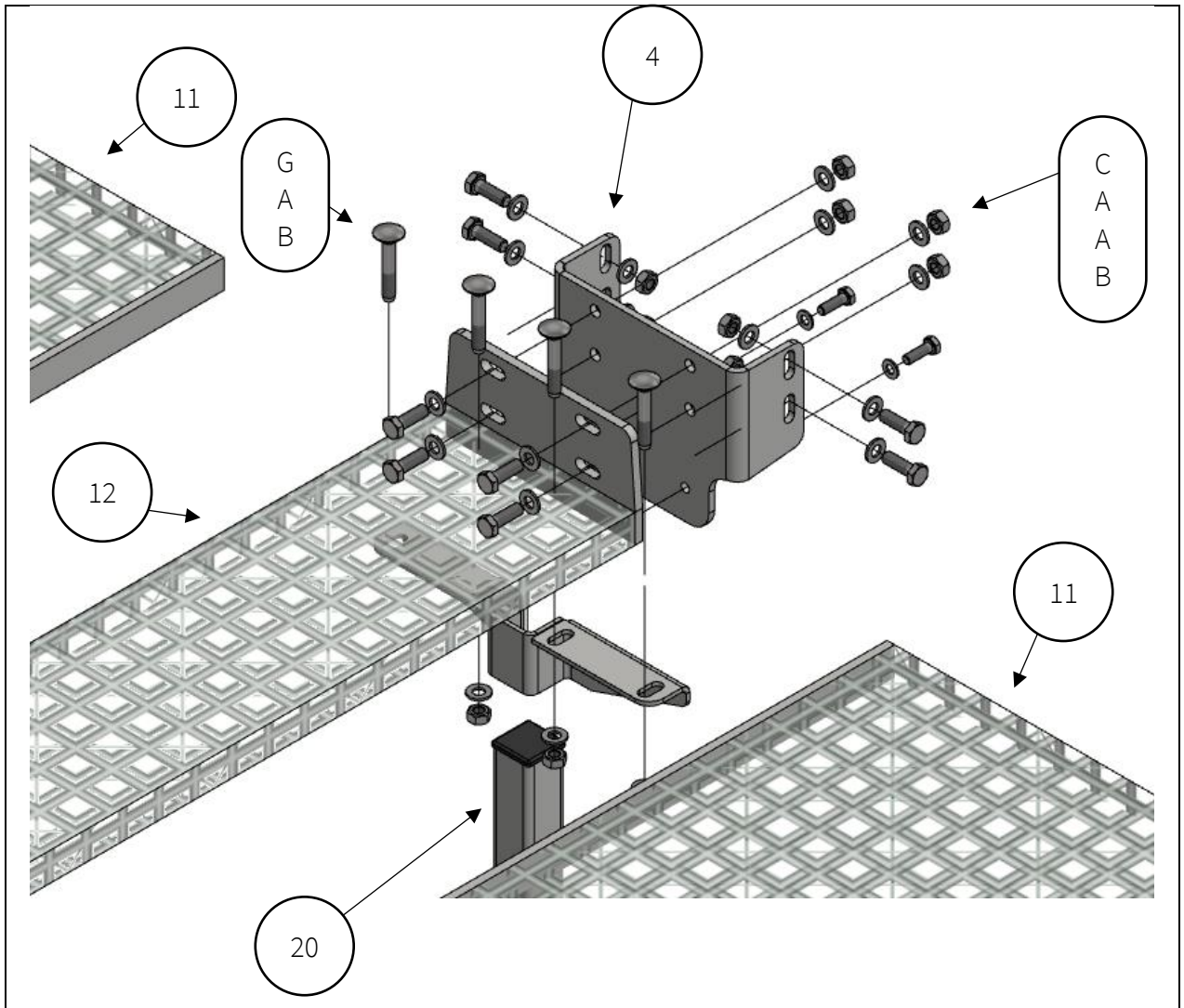


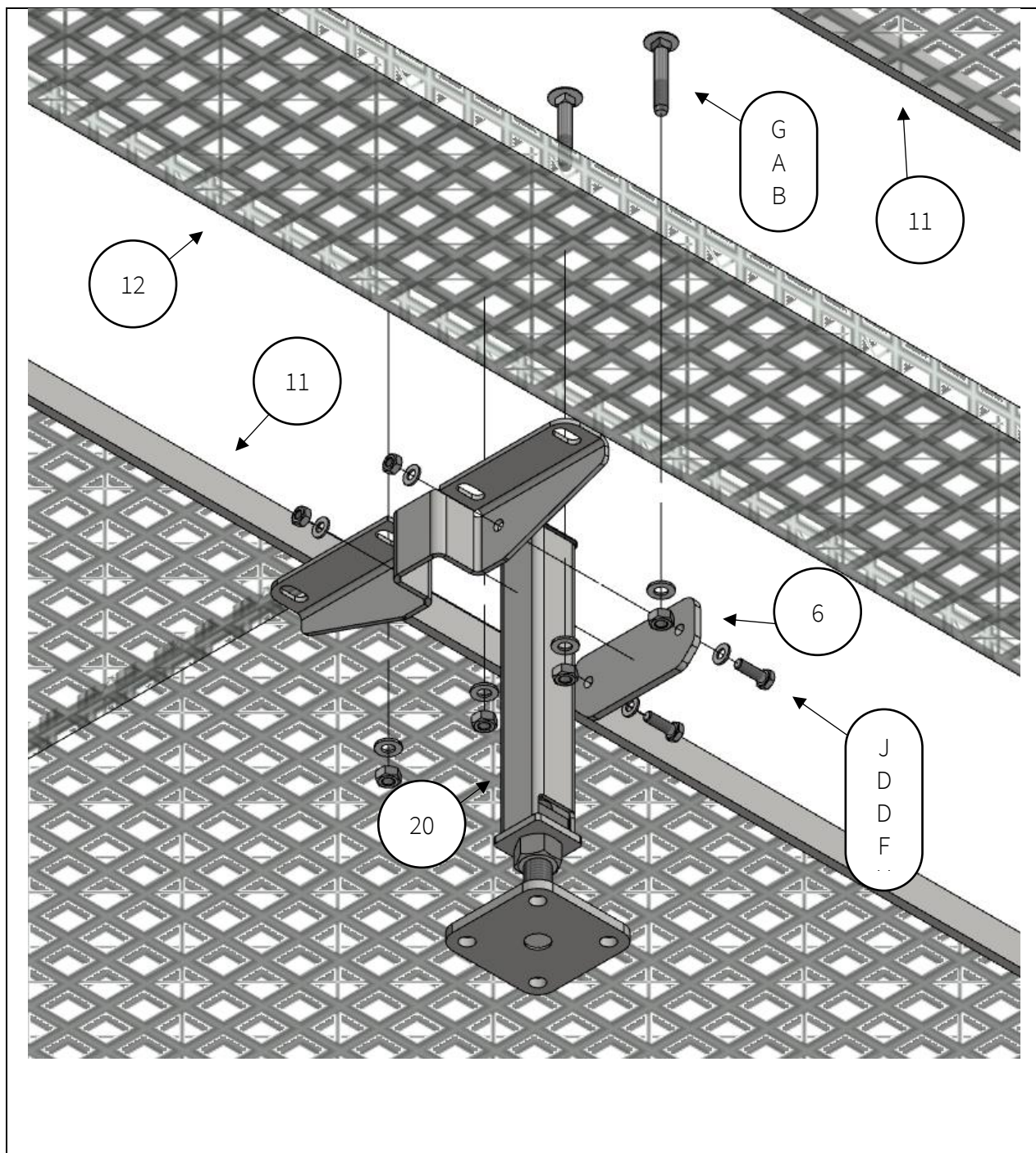
4.5 Montaż segmentu z zakrętem 180°

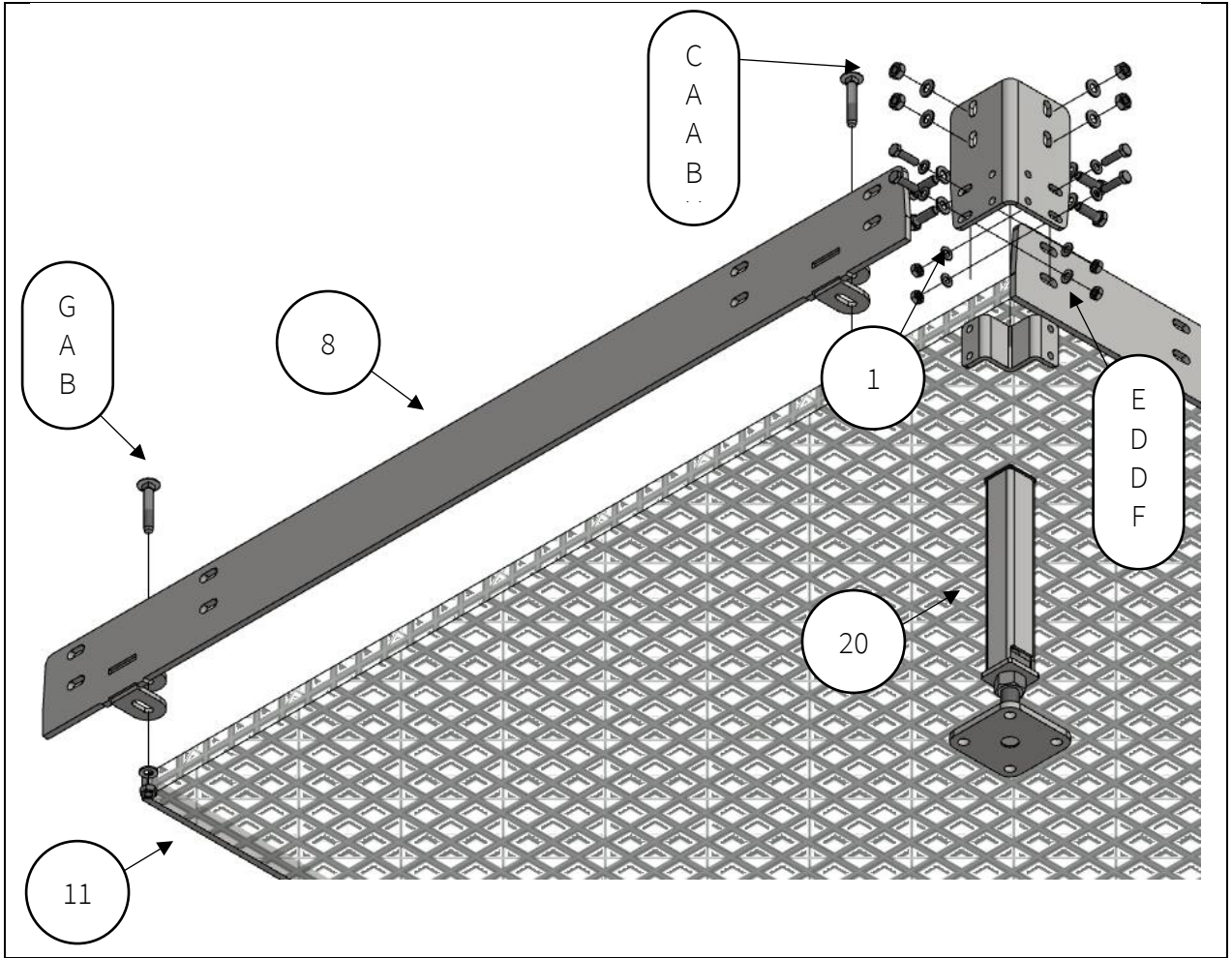






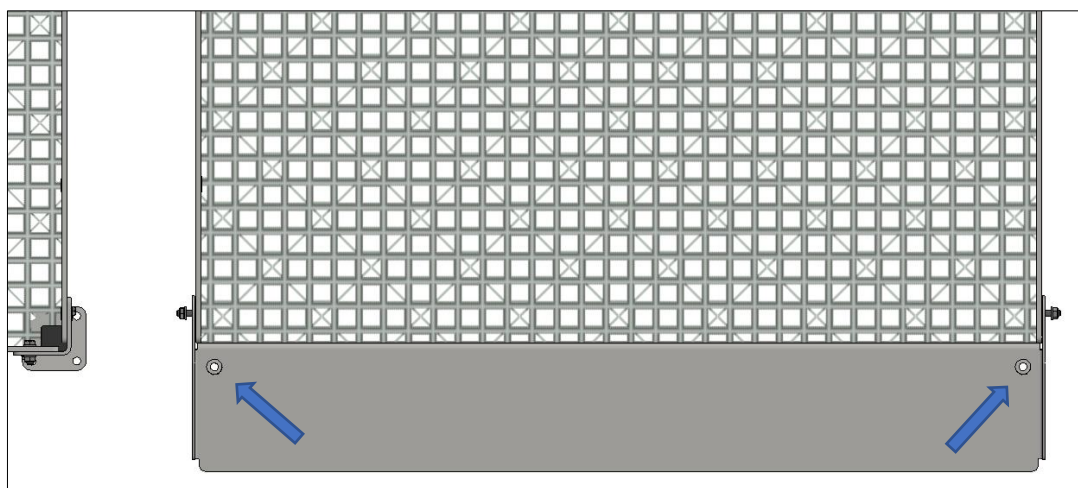
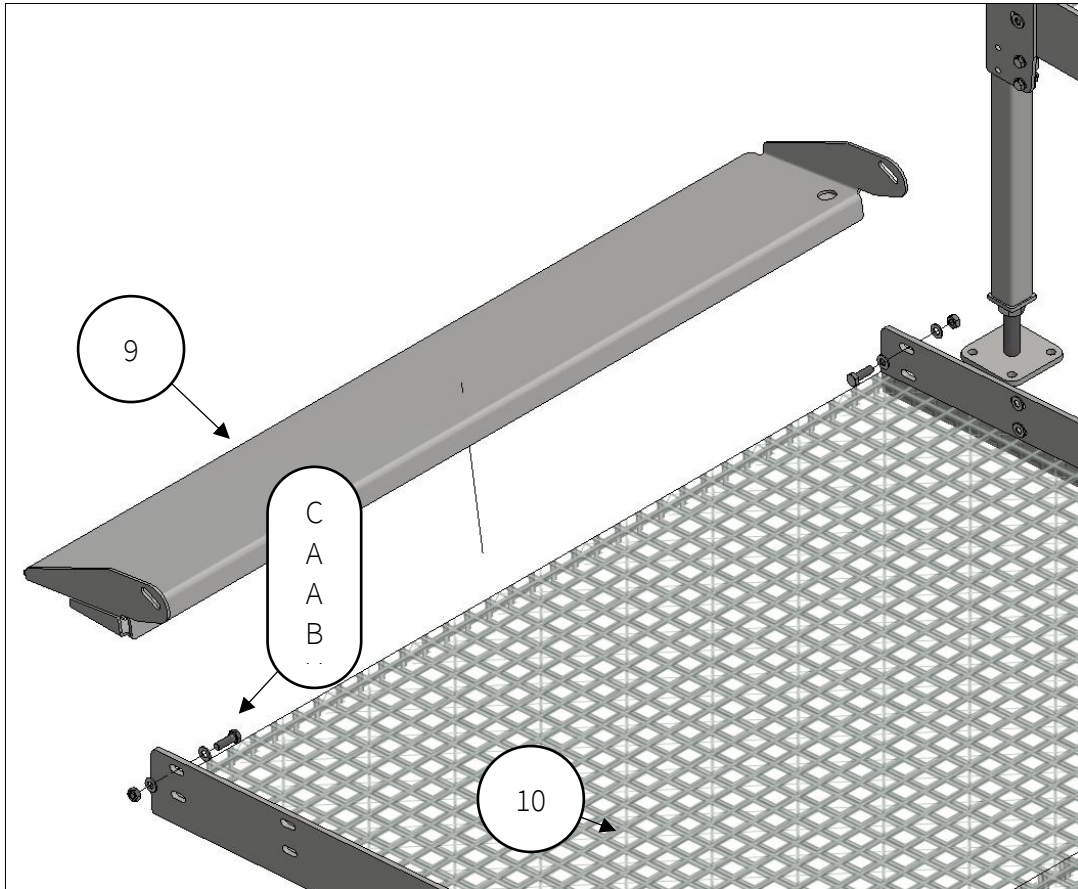






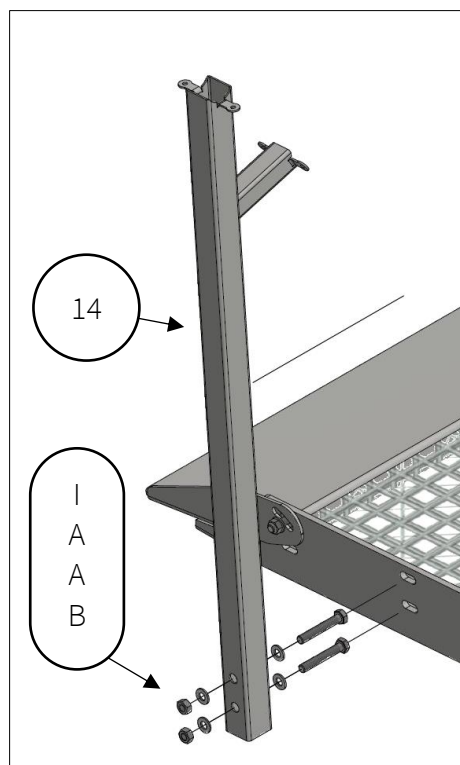
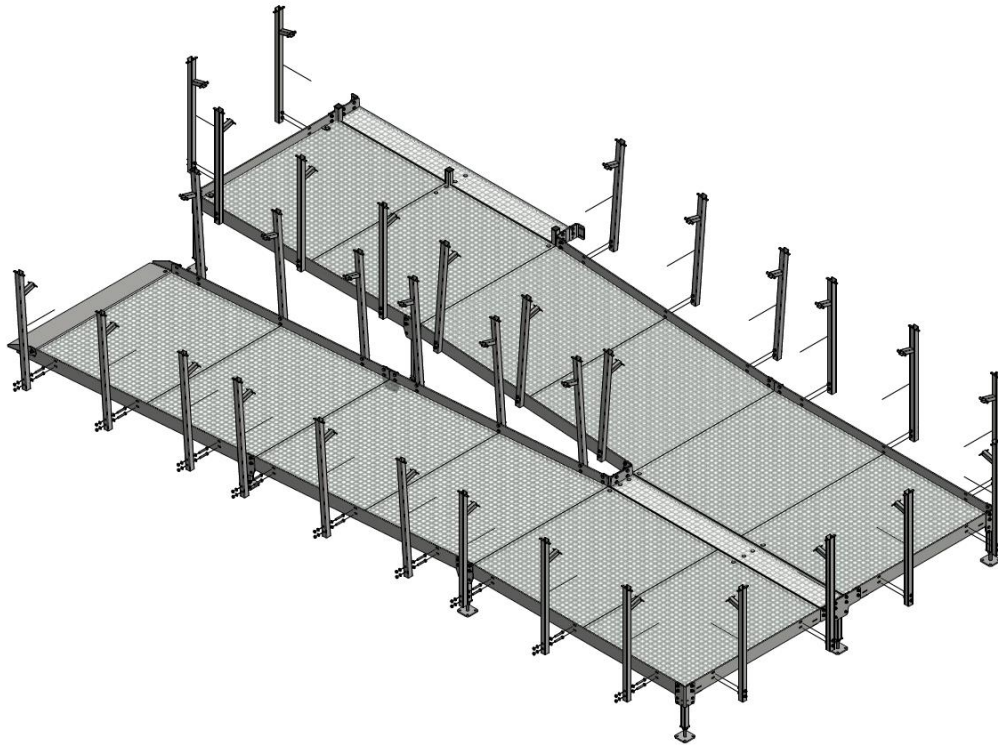
4.6 Montaż najazdu do podestu

Posiadając wstępnie skręcony podest, zaznaczyć miejsca kotwienia w otworach w stopach i od czoła podestu do muru konstrukcji. Po wywierceniu otworów osadzić na kotwach chemicznych M10



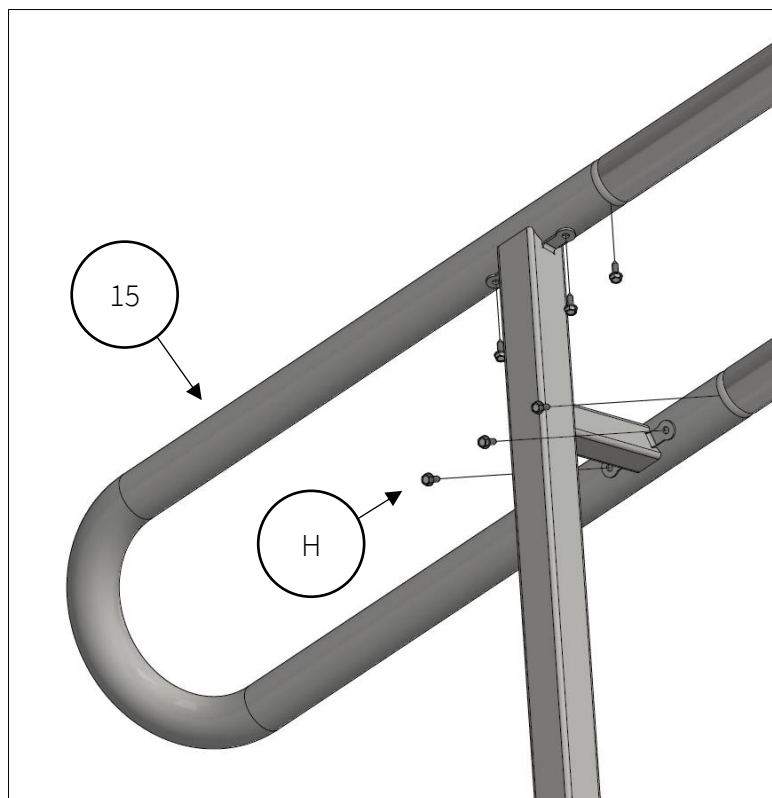
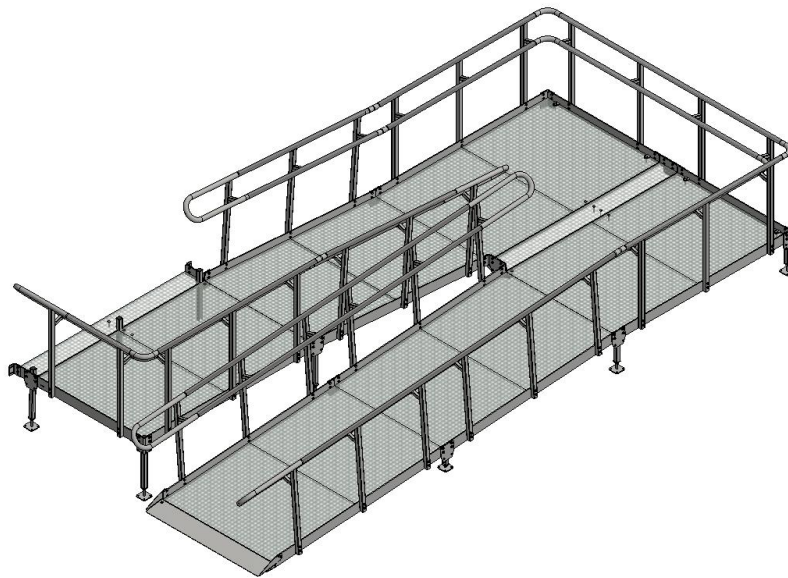
4.7 Montaż słupków barierki

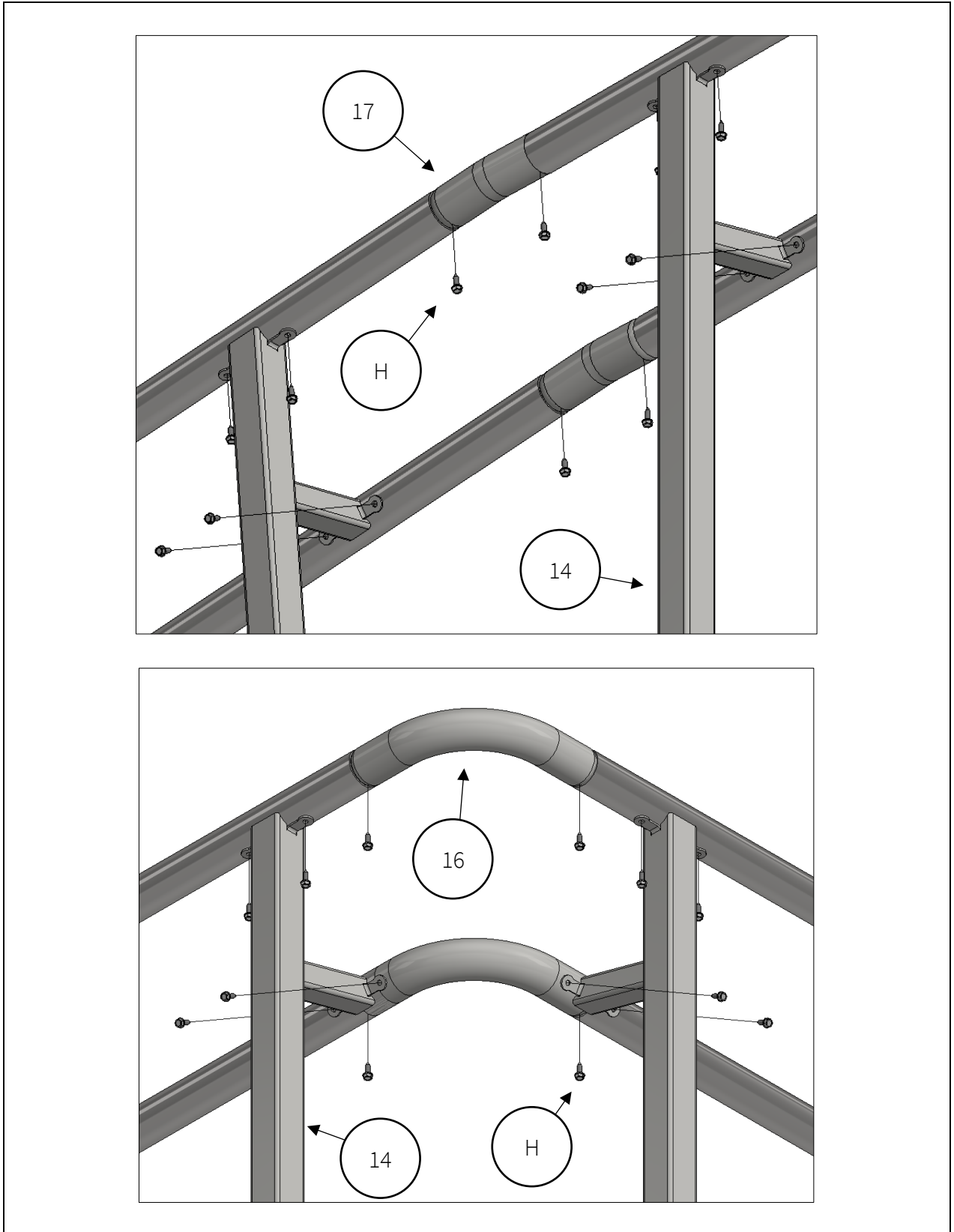
W wypoziomowanej i ustawionej pod żądanym pochyleniem rampie, dokręcić finalnie połączenia śrubowe z momentem wymaganym dla każdego łącznika. Następnie montować słupki barierki do podestu.



4.8 Montaż pochwytyw barierki

Przymocować zakończenia pochwyty za pomocą wkrętów samowiercących z wymaganym wysunięciem. W sytuacji łączenia pochwyty i zmiany kąta stosować elementy nr 26, 27 i 28. Elementy pochwyty skręcać ze sobą i ze słupkami.





Producent nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenie spowodowane na skutek niewłaściwego montażu produktu lub jego użycie niezgodnie z przeznaczeniem.